



SANOK RUBBER

DYWIZJA INFRASTRUKTURY
INFRASTRUCTURE DIVISION
ОТДЕЛ ИНФРАСТРУКТУРЫ



Jesteśmy firmą z ponad 90-letnią tradycją i doświadczeniem w produkcji wyrobów gumowych, gumowo-metalowych oraz mieszanek gumowych. Nasze produkty wykorzystywane są w wielu gałęziach przemysłu, m.in. w motoryzacji, budownictwie, farmacji oraz branży AGD. Prowadzimy skuteczną politykę proekologiczną, obniżając zużycie energii i wody, tym samym ograniczając ilość zanieczyszczeń przemysłowych w procesie produkcji.

We are a company with over 90 years of tradition and experience in the production of rubber, rubber-metal products and rubber compounds. Our products are used in many industries, including automotive, construction, pharmaceutical and in household appliances. We adopted an effective pro-ecological policy reducing energy and water consumption in the production process as well as the amount of industrial pollution.

Мы являемся компанией с более чем 90-летней традицией и опытом производства резинотехнических и резинометаллических изделий, а также резиновых смесей. Наша продукция используется во многих отраслях промышленности, включая автомобильную, строительную, фармацевтическую, а также в отрасли производства бытовой техники. Мы проводим эффективную экологическую политику, снижая потребление энергии и воды в производственном процессе, и уменьшая промышленное загрязнение.

Początki / Beginnings / Начало	.4
Rozwój / Development / Развитие	.6
Laboratorium / Laboratory / Лаборатория	.8
Mieszanki / Compounds / Смеси	.10
Produkcja / Production / Производство	.12
Powierzchnia / Surface / Поверхность	.14
Dodatki / Extras / Добавки	.16
Pakowanie / Packaging / Упаковка	.18
Klienci / Customers / Клиенты	.20
Zastosowania / Applications / Применение	.22
Specyfikacja / Specification / Спецификация	.24
Uszczelki do stolarki PVC / Gaskets for PVC joinery / Уплотнители для окон ПВХ	.26
Uszczelki do stolarki aluminiowej / Gaskets for aluminum joinery / Уплотнители для алюминиевых окон	.30
Uszczelki do stolarki drewnianej / Gaskets for wooden joinery / Уплотнители для деревянных окон	.33
Uszczelki do innych zastosowań / Gaskets for other applications / Уплотнители для других применений	.34
Uszczelki z taśmą samoprzylepną / Self-adhesive gaskets / Уплотнители с самоклеящейся лентой	.42
Dystrybucja / Distribution / Распределение	.46

POCZĄTKI

Początki
Beginnings
Начало

1932

Dr Oskar Schmidt zakłada fabrykę wyrobów gumowych opartą na produkcji dętek rowerowych, poduszek do siodeł rowerowych i pasów transportowych, węży strażackich oraz płótna balonowego.

Dr Oskar Schmidt establishes a rubber product factory related to manufacturing bicycle inner tubes, bicycle saddle pads, transport belts, fire-fighting hoses and balloon canvas. Доктор Оскар Шмидт основал фабрику по производству резиновых изделий, основной продукцией которой являлись камеры для велосипедов, подушки для велосипедных сидел, конвейерные ленты, пожарные шланги, аэростатное полотно.

1939

Najważniejsze wyposażenie fabryki zostaje zniszczone podczas nieudanej akcji ewakuacyjnej.
Vital factory equipment destroyed during a failed evacuation attempt.
Наиболее важное заводское оборудование разрушено во время неудачной попытки эвакуации.

1950

Państwo przejmuje majątek firmy i rozpoczyna reaktywację.
The state takes over the company's assets and begins its reactivation.
Государство принимает активы компании и начинает реактивацию.

1974

Будова нових заводів по правій стороні річки Сан (дільниця Ольховце).
Construction of new plants on the right bank of the San River [Olchowce district].
Строительство новых заводов на правом берегу реки Сан (район Ольховце).

1976

Uruchomienie produkcji pasów klinowych [licencja The Gates Rubber] i artykułów formowych.
Commissioning of production lines for V-belts [Gates Rubber licence] and moulded products.
Начало производства клиновых ремней [лицензия The Gates Rubber] и формовых изделий.

1991

Przedsiębiorstwo państwowe przekształcono w jednoosobową spółkę Skarbu Państwa.
The state-owned company is transformed into a company wholly owned by the State Treasury.
Государственное предприятие преобразовано в унитарную компанию Государственного
Казначейства.



ROZWÓJ

Rozwój
Development
Развитие

1993

Ministerstwo Przekształceń Własnościowych sprzedaje akcje firmy STOMIL SANOK S.A. funduszom zarządzanym przez Enterprise Investors.

The Ministry of Privatisation sells STOMIL SANOK S.A. shares to funds managed by Enterprise Investors.

Министерство имущественных отношений продает акции STOMIL SANOK S.A. фондам, под управлением Enterprise Investors.

1997

Firma debiutuje na warszawskiej Giełdzie Papierów Wartościowych.

Business is floated on the Warsaw Stock Exchange.

Фирма дебютирует на Варшавской Фондовой Бирже.

2012

Spółka przejmuje firmę Rubber & Plastic Systems S.A.S. we Francji i rozpoczyna produkcję uszczelnień karoserii z tworzyw sztucznych oraz mieszanek gumowych.

The company takes over Rubber & Plastic Systems S.A.S. in France and starts manufacturing car body gaskets made of plastic and rubber compounds.

Компания приобретает Rubber&Plastic Systems S.A.S. во Франции и начинает производство уплотнителей для автомобильных кузовов из пластика и резины.

2014

Draftex Automotive GmbH w Niemczech wchodzi w skład Grupy Kapitałowej STOMIL SANOK S.A., firma produkuje oraz sprzedaje uszczelnienia karoserii dla sektora samochodów premium na rynku niemieckim.

Draftex Automotive GmbH in Germany enters the STOMIL SANOK S.A. Capital Group, the company manufactures and sells premiumclass car body gaskets on the German market. Немецкая компания Draftex Automotive GmbH входит в состав Капиталовой Группы STOMIL SANOK S.A., предприятие производит и продаёт на рынке Германии уплотнители для кузовов автомобилей премиум-класса.

2015

STOMIL SANOK S.A. zmienia nazwę na SANOK RUBBER COMPANY S.A. i obiera nowy kierunek rozwoju strategicznego. STOMIL SANOK S.A. changes its name to SANOK RUBBER COMPANY S.A. and defines a new strategic development direction.

STOMIL SANOK S.A. меняет свое название на SANOK RUBBER COMPANY S.A. и определяет новое направление стратегического развития.

2016

Sanok RC S.A. przyłącza QMRP Co., Ltd. zlokalizowane w Quindao w Chinach.

Sanok RC S.A. acquisition of QMRP Co., Ltd. located in Jiaozhou, China.

Sanok RC S.A. присоединяет QMRP Co. Ltd. расположенное в Киндао, Китай.

2017

Sanok RC S.A. rejestruje w Meksyku spółkę SMX Rubber Company S.A. de C.V

Sanok RC S.A. establishes a new entity SMX Rubber Company S.A. de C.V. in Mexico.

Sanok RC S.A. регистрирует компанию SMX Rubber Company S.A. de C.V. в Мексике.

2022

Sanok RC S.A. sprzedał wszystkie posiadane przez siebie prawa udziałowe stanowiące 79,71% udziałów w kapitale Spółki QMRP.

Sanok RC S.A. sold all its shareholding rights representing 79.71% of the QMRP Company's capital.

Sanok RC S.A. продала все имеющиеся у нее доли, составляющие 79,71% акций компании QMRP.

2023

Sanok RC S.A. przejmuje kontrolę nad BSP Bracket System Sp. z o.o. Sanok RC S.A. takes control over BSP Bracket System Sp. z o.o. Sanok RC S.A. приобретает контроль над компанией BSP Bracket System Sp. z o.o.



LABORATORIUM

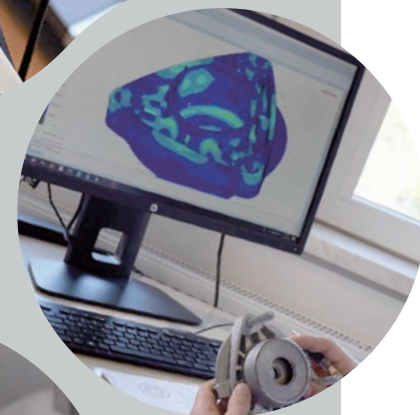
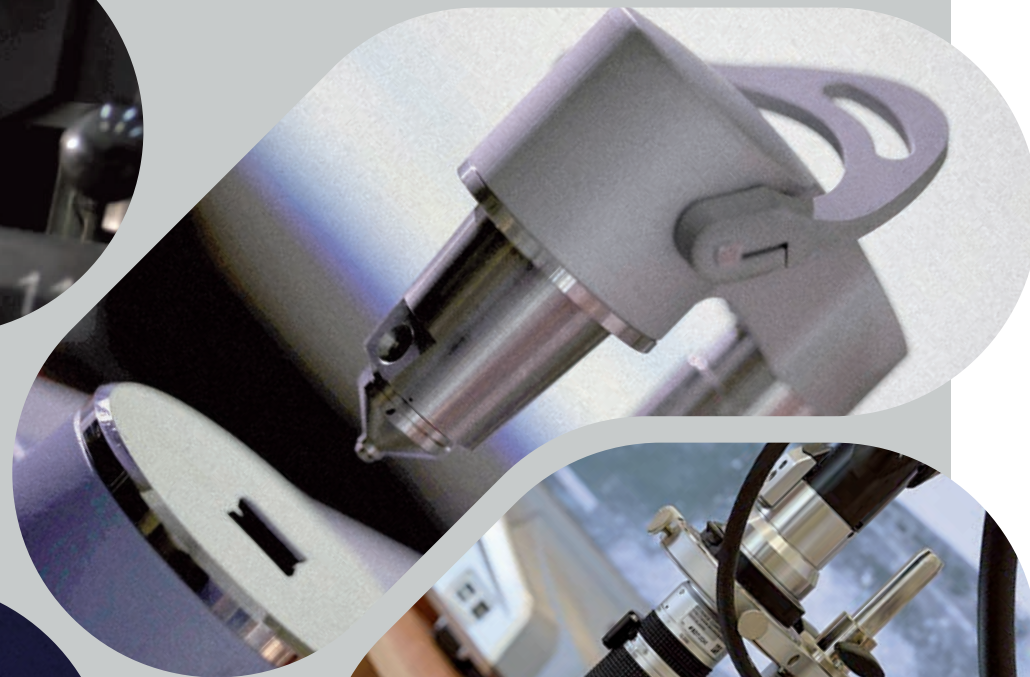
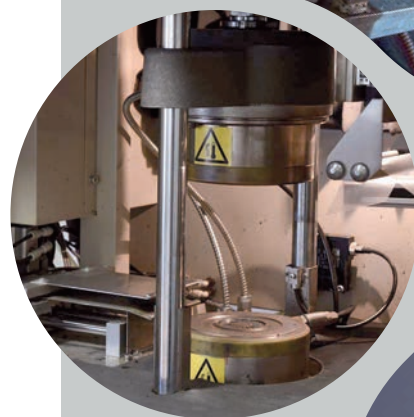
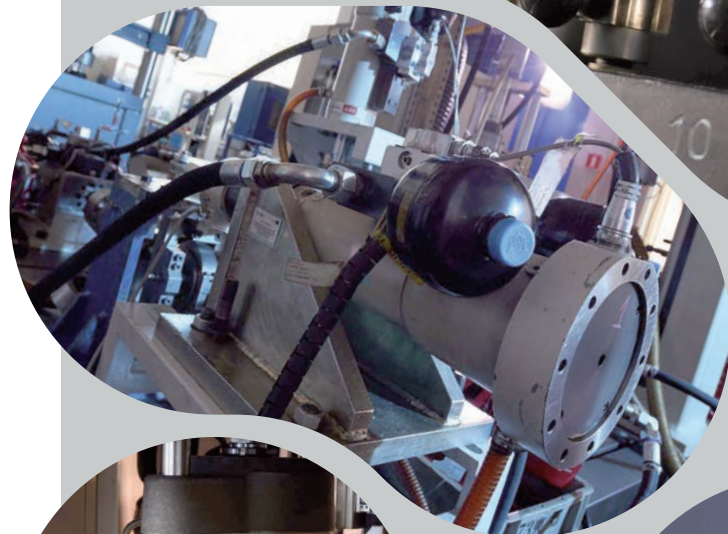
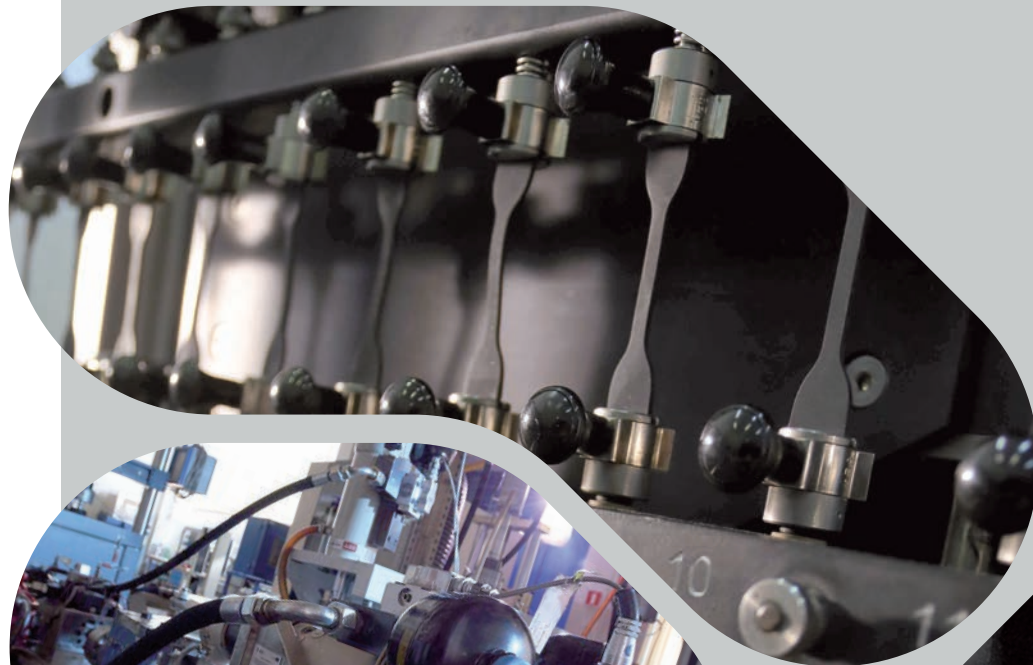
Laboratorium
Laboratory
Лаборатория

Zespół Laboratoriów Badawczo-Kontrolnych

Przeprowadza badania surowców, mieszanek i wyrobów gotowych. Laboratoria wyposażone są w nowoczesny sprzęt pozwalający na monitorowanie jakości na każdym etapie rozwoju i produkcji wyrobu.

Pracownia CAD/CAM

Pracownia projektuje uszczelki, wykonuje symulacje pracy uszczeltek.



Group of Test-Check Labs

The group performs tests of raw materials, compounds, and ready-made articles. The labs are fitted with modern equipment which allows monitoring of product quality in each stage of product development and production.

CAD/CAM design workshop

The workshop designs gaskets and simulates gasket operation.

Группа опытно-контрольных лабораторий

Коллектив лабораторий ведёт исследования сырья, смесей и готовых изделий. Лаборатории оснащены современным оборудованием, позволяющим осуществлять контроль качества на каждом этапе производства изделий.

Кабинет проектирования CAD/CAM

Студия проектирует уплотнители и моделирует их работу.

MIESZANKI

Mieszanki
Compounds
Смеси

Dział Rozwoju Bazy Materiałowej

Zajmuje się projektowaniem składu mieszanek gumowych według specyfikacji Klienta.

Mieszanki spełniają wymagania norm: ISO, ASTM D2000, SAE J200, DIN, BS, STD, PN oraz norm motoryzacyjnych.

Zakład Produkcji Mieszanek

Jest producentem mieszanek gumowych na potrzeby Zakładów Produkcyjnych Spółki, jak też na potrzeby Klientów zewnętrznych krajowych i zagranicznych.

Department of Material
Resources Development

The Department of Material Resources Development designs the composition of compounds at the customer's request and according to the customer's specification. The compounds comply with the requirements posed by the following standards including ISO, ASTM D2000, SAE J200, DIN, BS, STD, PN as well as automotive industry standards provided.

Rubber Compounds Production Plant

The Plant produces rubber compounds for the Company's Production Plants and for external customers, both domestic and foreign.

**Отдел разработки сырья
и материалов**

Отдел занимается проектированием состава резиновых смесей по запросу и в соответствии с требованиями Клиента. Смесей соответствуют стандартам: ISO, ASTM D2000, SAE J200, DIN, BS, STD, PN, а также стандартам автомобильной промышленности.

Завод По Производству Смесей

Является производителем резиновых смесей для Производственных Заводов Компании, а так же для отечественных и зарубежных Клиентов.

PRODUKCJA

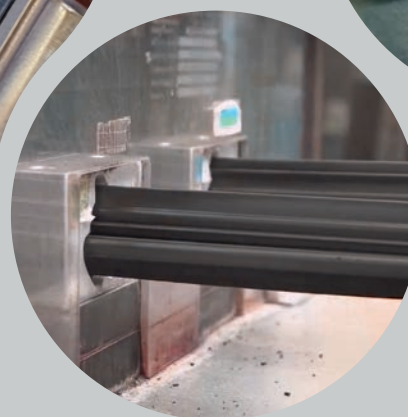
Produkcja
Production
Производство

Narzędziownia

Oprządkowanie do produkcji wyrobów wykonywane jest w ramach naszej grupy.

Produkcja wyrobów gotowych:

- Wytłaczanie uszczelek na liniach z wulkanizacją w stopionych solach lub mikrofalach i gorącym powietrzu,
- Wyroby formowe: produkcja wyrobów gotowych na prasach w procesie wtrysku w specjalnych formach.



Tool shop

Tooling for production of goods is made within our group.

Production of finished products:

- Gasket are extruded on lines using vulcanisation in molten salts, microwaves, and hot air.
- Moulded products produced on presses through injection moulding in special moulds.

Технологическая оснастка

Оснастка для производства изделий производится в рамках нашей Группы.

Производство готовых изделий:

- Экструзия уплотнителей на линиях с вулканизацией в расплавленных солях или в микроволнах и горячем воздухе.
- Формовые изделия - производство готовых изделий на пресах методом впрыска в специальные формы.

POWIERZCHNIA

Powierzchnia
Surface
Поверхность

Wykończenie powierzchni:

silikonowanie, polimerowanie,
talkowanie, lakierowanie oraz
mieszanki samosmarujące.

Wytłoczone uszczelki pokrywa się
cienką warstwą ochronną, która
ułatwia ich montaż w profilu,
zwiększa poślizg oraz wytrzymałość
na ścieranie.

Uszczelki mogą być pokrywane na
całej powierzchni lub miejscowo
[części montażowe].



Surface finish - applying silicon,
polymer, talc, varnishing,
self-lubricating compounds.
In order to make the installation
in the profile easier, the extruded
gaskets are coated with a thin layer
of silicone, polymer, or talc.
Gaskets may be coated all over the
surface or only in specific areas
[assembly parts].

Отделка поверхности -

силиконизация, полимеризация,
тальковое покрытие, лакировка,
самосмазывающиеся смеси.
Экструдированные уплотнители
покрываются тонким слоем
силикона, полимера или талька для
улучшения их установки в профиль.
Уплотнители могут быть покрыты
по всей поверхности или локально
[монтажные детали].

DODATKI

Dodatki
Extras
Добавки

Elementy dodatkowe -

flokowanie, aplikacja kordu,
nacinanie, kolorowy pasek, taśmy 3M,
nakładanie taśmy samoprzylepnej.

Flokowanie to elektrostatyczne
nanoszenie włókna poliamidowego
lub poliestrowego.

Kord uszczelki zabezpiecza przed
zbytнім naciąganiem lub skurczem.

Produkty mogą być znakowane
kolorowym paskiem oraz posiadać
nacięcia ułatwiające montaż.

Łączenie naroży

Proces polega na łączeniu profili
gumowych podczas procesu
wtrysku w specjalnych formach.

Additional elements -

flocking, cord application, pre-cutting,
coloured stripe, 3M tapes, applying
self-adhesive tape.

Flocking is the electrostatic application
of polyamide or polyester fibre.

The seal cord prevents from excessive
stretch or shrinkage.

Products can be marked with a co-
loured stripe and have pre-cuts
for easy installation.

Corner jointing

During the injection moulding process,
rubber profiles are joined in specially
designed moulds.

Дополнительные элементы -

флокирование, вставка корда,
насечки, цветная полоска, лента 3M,
нанесение самоклеящегося слоя
методом ламинирования.

Флокирование - это
электростатическое нанесение
полиамидного либо полиэфирного
волокна.

Корд защищает уплотнитель от
чрезмерного натяжения или усадки.

Изделия могут быть обозначены
цветной полосой, а также иметь
насечки облегчающие монтаж.

Соединение углов

Процесс основывается на
соединении резиновых профилей
в специальных формах во время
процесса впрыска.



PAKOWANIE

Pakowanie
Packaging
Упаковка

Sposoby konfekcji uszczelek dla stolarki:

- na szpulach kartonowych, odcinki 100-600m
- na szpulach plastikowych, odcinki 700-1000m
- w odcinkach klasy L3
- według potrzeb Klienta.

Sposoby konfekcji uszczelek z taśmą samoprzylepną:

- jumbo role
- odcinki 50-300m na szpulach
- uszczelki w kartonikach odcinki 6m, 24m
- uszczelki w zwojach
- według potrzeb Klienta.



Ways of packing of joinery gaskets:

- on carton spools, sections 100-600m
- on plastic spools, sections 700-1000m
- in sections of class L3
- according to Customer needs.

Ways of packing of self-adhesive gaskets:

- jumbo rolls
- sections 50-300m on bobbins
- gaskets in carton boxes, sections 6m, 24m
- gaskets in reals
- according to Customer needs.

Способы упаковки уплотнителей:

- на картонных бобиных, отрезки 100-600м
- на пластиковых бобиных, отрезки 700-1000м
- в отрезках класса L3
- согласно потребностям Клиента.

Способы упаковки уплотнителей с самоклеющейся лентой:

- jumbo rolls,
- отрезки 50-300м на шпулях,
- отрезки 6м, 24м
- уплотнители в рулонах,
- согласно потребностям Клиента.

KLIENCI

Klienci
Customers
Клиенты

Naszymi odbiorcami są wytwórcy profili aluminiowych i PVC, producenci m.in. okien, bram garażowych, systemów rynnowych, kanałów wentylacyjnych, ekranów akustycznych.

Dodatkowo, oferujemy uszczelki do samodzielnego montażu, które cieszą się zainteresowaniem klientów indywidualnych.



Our recipients are manufacturers of aluminum and PVC profiles, producers of windows, garage doors, gutter systems, ventilation ducts, and sound barriers.

Additionally, we offer self-adhesive gaskets that are popular among individual customers.

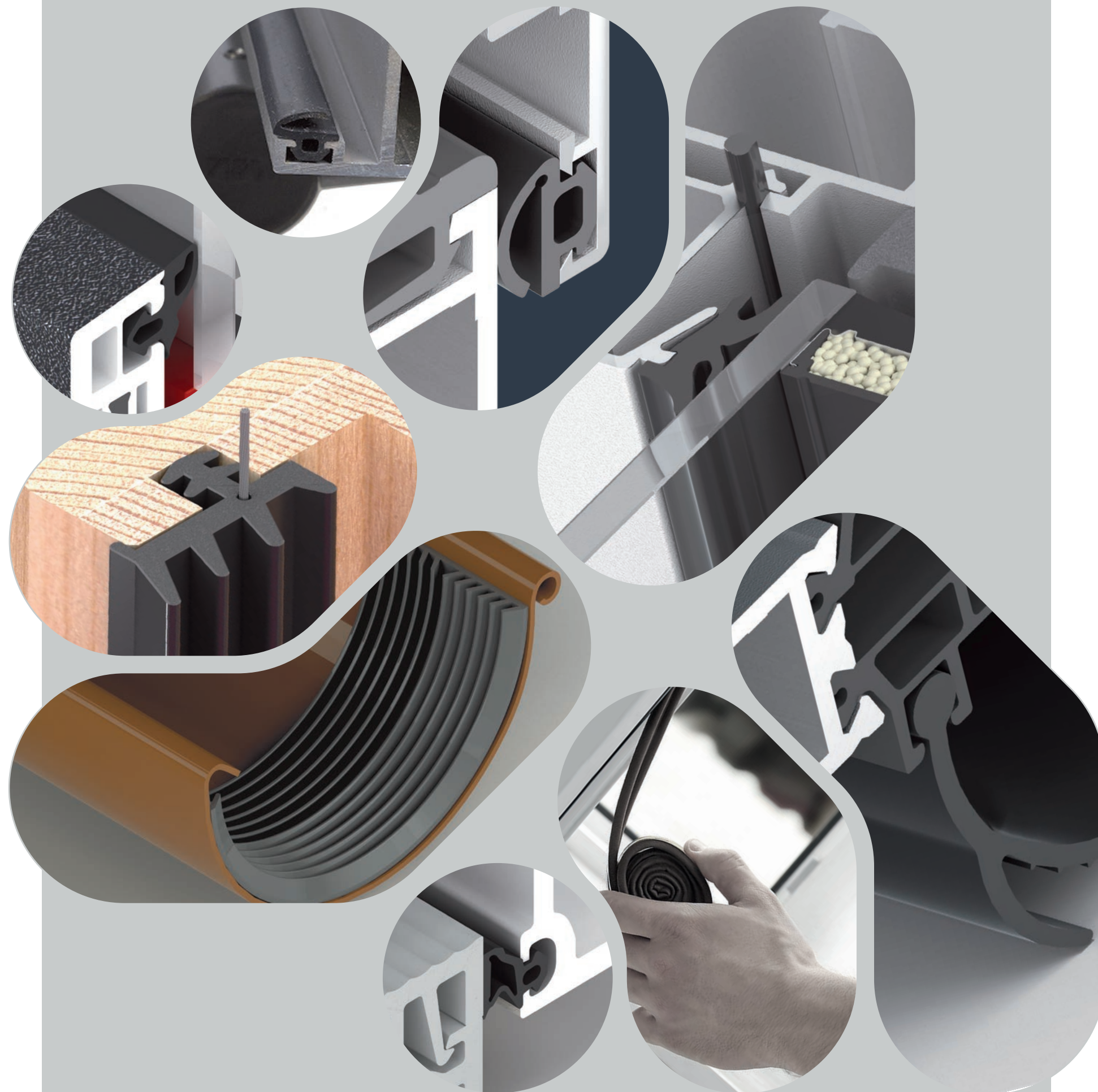
Покупателями нашей продукции являются производители алюминиевых и ПВХ профилей, производители окон, гаражных ворот, водосточных систем, вентиляционных каналов, акустических экранов.

Кроме того, мы предлагаем уплотнители для самостоятельного монтажа, которые вызывают интерес у индивидуальных клиентов.

ZASTOSOWANIA

Zastosowania
Applications
Применение

Okna i drzwi
[PVC, aluminium, drewno]
Systemy fasadowe
Systemy wentylacyjne
Uszczelki do rynien
Uszczelki samoprzylepne



Windows and doors
[PVC, aluminum, wood]
Facade systems
Ventilation systems
Gutter gaskets
Self-adhesive gaskets

Окна и двери
[ПВХ, алюминий, дерево]
Фасадные системы
Системы вентиляции
Уплотнители для
водосточных систем
Самоклеящиеся прокладки
Для столярных изделий

SPECYFIKACJA

Specyfikacja
Specification
Спецификация

EPDM
[kauczuk etylenowo-propylenowy]
[ethylene-propylene rubber]
[синтетический каучук этилен-пропиленовый]

Materiał charakteryzuje się bardzo dobrą odpornością na działanie warunków atmosferycznych, promieniowanie UV, działanie tlenu i ozonu z powietrza.

The material is characterised by very good resistance to impact of natural elements, UV radiation, and impact of air-contained oxygen and ozone.

Материал характеризуется хорошей устойчивостью к погодным условиям, УФ-излучению, воздействию кислорода и озона.

W **Sanok Rubber Company S.A.** wszystkie procesy – projektowanie, produkcja i dostawa, realizowane są w oparciu o Zintegrowany System Zarządzania, który spełnia wymagania: **ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001.**

In **Sanok Rubber Company S.A.** all processes including design, manufacturing and deliveries are based on the Integrated Management System which fulfil the requirements of: **ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001.**

В **Sanok Rubber Company S.A.** все процессы, в том числе проектирование, производство и поставка реализуются на основании Интегрированной Системы Управления, которая отвечает следующим требованиям: **ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001.**

GUMA PEŁNA
SOLID RUBBER
МОНОЛИТНАЯ РЕЗИНА

	DIN 7863 [IRHD/ShA]			
	A {50}	B {60}	C {70}	D {80}
	DIN 7863 [Mpa]			
	A {≥ 5}	B {≥ 5}	C {≥ 5}	D {≥ 5}
	DIN 7863 [%]			
	A {300}	B {200}	C {200}	D {150}
	100°C / 22h -25°C / 22 h ≤ 35% [ISO 815-1] ≤70-90% [ISO 815-2]			
	Brak spękań / Lack of fracturing / Отсутствие трещин [PN-ISO 1431-1]			
	[-10°C/168 h] ≤ +10°ShA/IRHD [ISO 3387]			
	-40°C / +100°C [+125°C]			
	ISO 2230:2012 [E]			
	✓			
Przekroje w katalogu w skali 2:1 Gaskets in the catalog in 2:1 scale Прокладки в каталоге в масштабе 2:1				

GUMA POROWATA
CELLULAR RUBBER
ПОРИСТАЯ РЕЗИНА

Uszczelki Konsumenckie Consumer Market Seals Бытовые Уплотнители		Uszczelki Uniwersalne Universal Seals Универсальные Уплотнители	
 300 +/-50 g/dm³ [ASTM D 1056]		↓ Według produktu According to product Согласно продукту	
		<3% [ASTM D 1056]	
		≥ 8 N/cm [SANOK RC ZN-66]	≥ 10 N/cm [SANOK RC ZN-66]
		≤ 75% [SANOK RC ZN-66]	≤ 50% [SANOK RC ZN-66]
		≥ 300 sek. / s / сек.	
		Brak spękań / Lack of fracturing / Отсутствие трещин [PN-ISO 1431-1]	
		[-40°C / 70h] Brak spękan / Lack of fracturing / Отсутствие трещин [SANOK RC ZN-66]	
		-40°C / +65°C	
		Bez bezpośredniego działania promieni słonecznych – [≤70% wilgotności] [≤25°C] Without direct exposure to sunlight. - [≤70% humidity] [≤25°C] При отсутствии прямых солнечных лучей. - [≤70% влажности] [≤25°C]	
		18 miesiące / months месяцев	12 miesiące / months месяцев
		✓	
		✓	

	Twardość / Hardness / Твердость [IRHD]
	Wytrzymałość na rozciąganie [Mpa] Resistance to stretching [Mpa] Условная прочность при растяжении [МПа]
	Wydłużenie przy zerwaniu [%] Elongation at rupture [%] Относительное удлинение при разрыве [%]
	Odsztatcenie trwałe Compression set Относительная остаточная деформация
	Odporność na działanie ozonu o stężeniu 50+/-5 pphm wydłużenie 20%, 38°C/70h Resistance to ozone exposure, concentration of 50+/-5 pphm extension of 20%, 38°C/70h Стойкость к термосветоозонному старению при 38°C, в течение 70 ч, с объемной долей озона 50+/-5 pp—т при статической деформации растяжения 20%
	Odporność na niską temperaturę Resistance to low temperature Морозостойкость
	Zakres temperatur pracy Range of working temperatures Диапазон рабочих температур
	Magazynowanie w suchym i chłodnym pomieszczeniu Storing in a dry and cool room Хранить в сухом и прохладном помещении
	Przyleganie warstwy klejowej do gumy/emalii Adhesion of glue layer to rubber/enamel Прилипание клеевого слоя к резине/эмали
	Gęstość / Density / Плотность
	Odporność na absorpcję wody 21+/-2°C Resistance to water absorption at 21+/-2°C Влагостойкость 21+/-2°C
	Odporność na ścinanie statyczne Resistance to static shear Статический предел прочности на срез [500g/225mm²]
	Odporność na UV UV resistance УФ-стойкость
	Okres przydatności liczony od daty produkcji do daty montażu. Shelf life counted from the date of production to the date of installation. Срок годности считается с даты изготовления до даты установки.
	Atest NISP-PZH

Dokładne dane techniczne, warunki przechowywania, montażu i transportu zawarte są w normie SANOK RC ZN-66.

Accurate technical data, storage, installation and transport conditions are contained in company standard SANOK RC ZN-66.

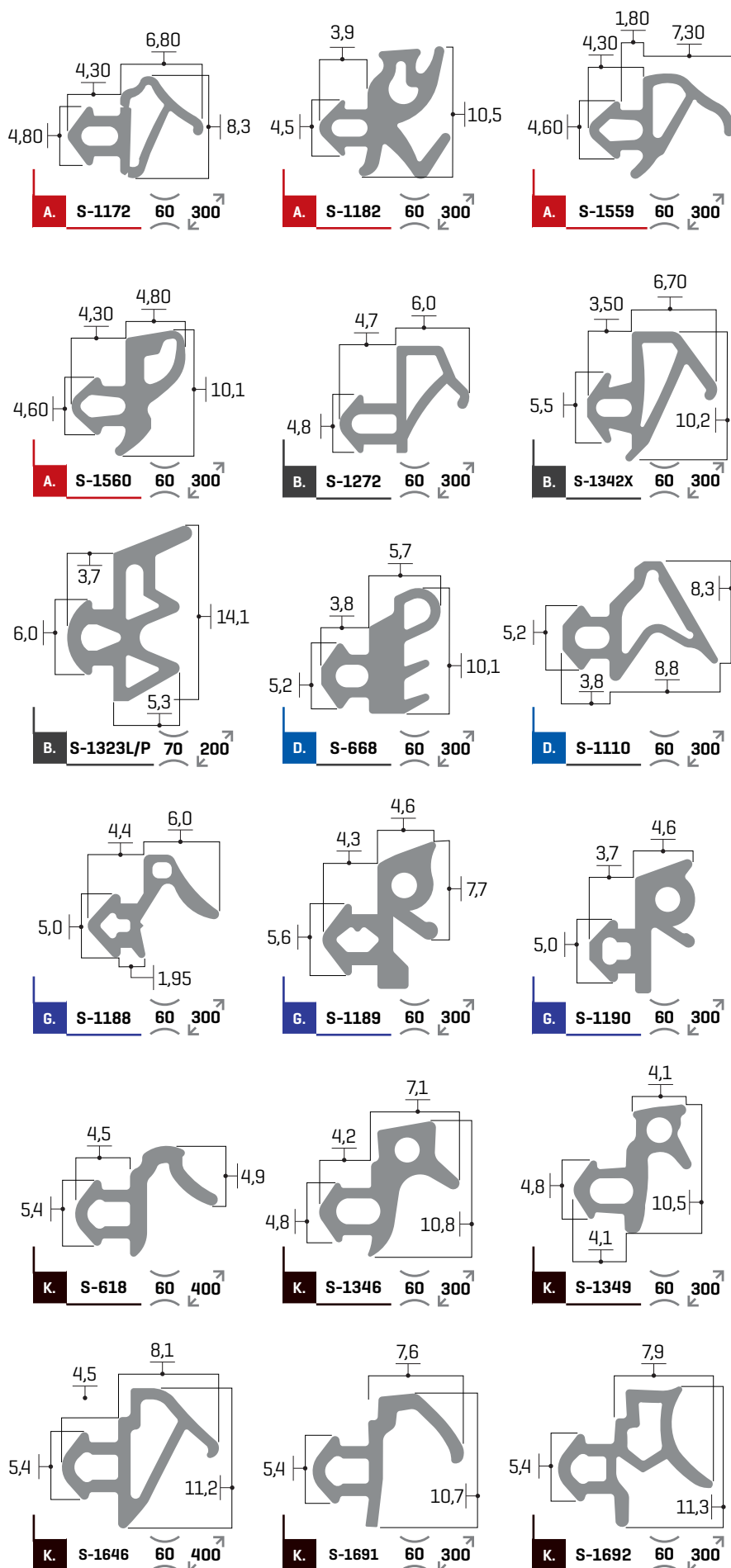
Подробные технические данные, условия хранения, монтажа и транспортировки включены в заводской стандарт SANOK RC ZN-66.

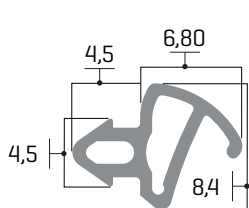
PVC

Uszczelki do stolarki PVC
Gaskets for PVC joinery
Уплотнители для окон ПВХ

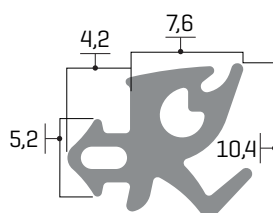
A.	Aluplast
B.	Bruegmann
D.	Deceuninck
G.	Gealan
K.	KBE
K.	Kommerling
L.	LB
P.	Panorama
S.	Salamander
T.	Thermoplast
V.	Veka
I.	Inne

EPDM Sha M mm Kord

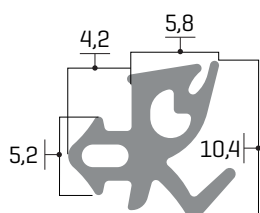




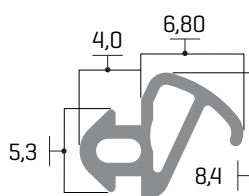
K. S-1150 60 400



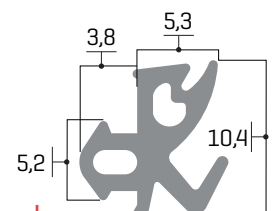
K. S-1151 50 200



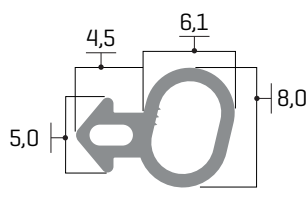
K. S-1152 50 300



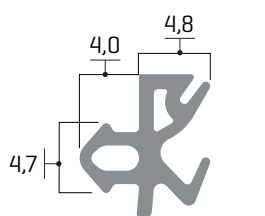
L. S-900 60 300



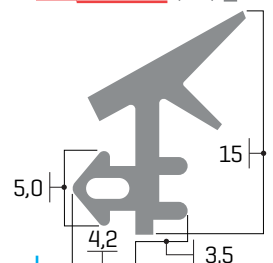
L. S-901 50 300



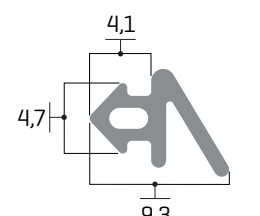
P. S-232 60 300



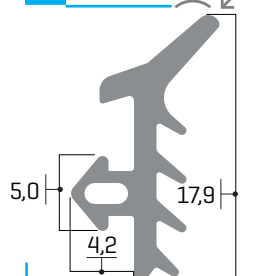
P. S-1211 60 300



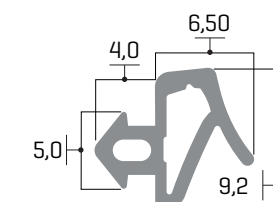
P. S-233 60 200



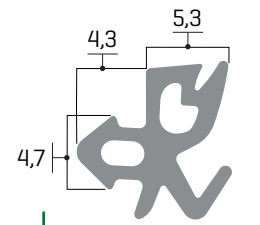
P. S-1125 60 300



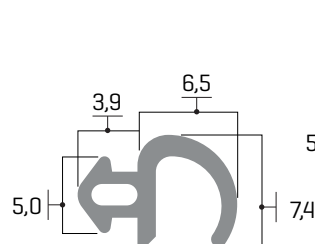
P. S-1124 60 250



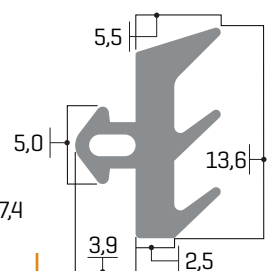
S. S-1251 60 300



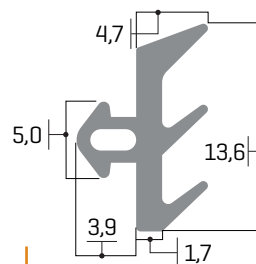
S. S-1252 60 300



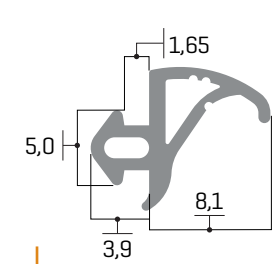
T. S-600 60 300



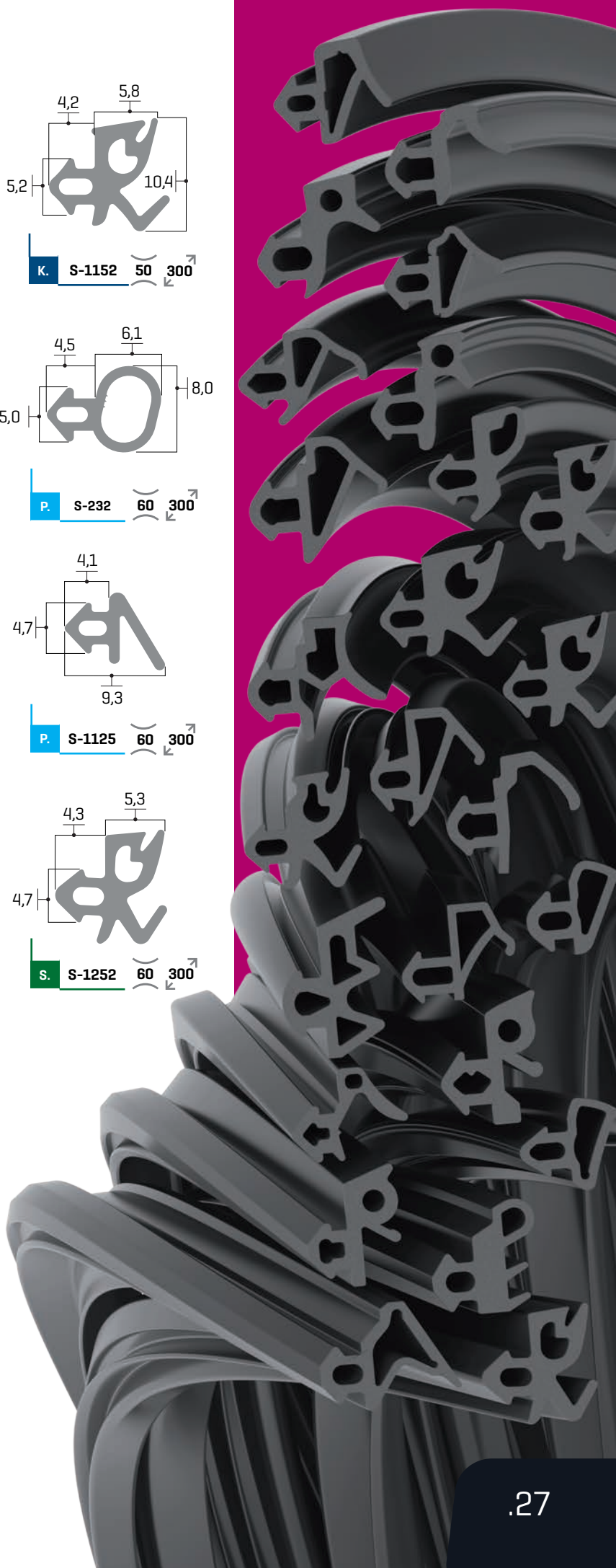
T. S-1121 60 250

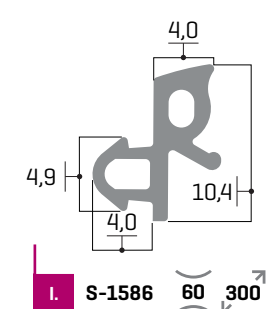
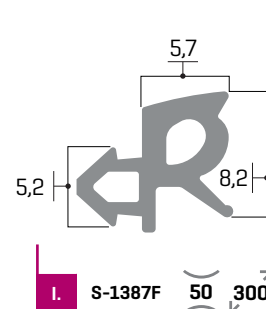
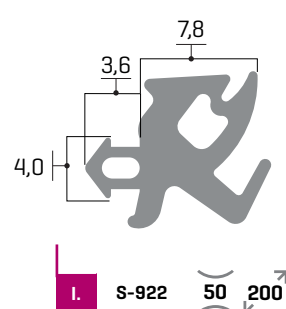
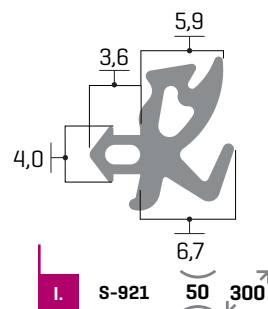
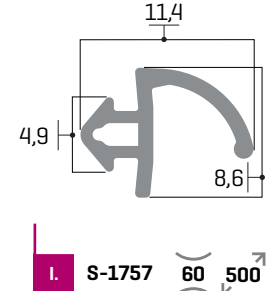
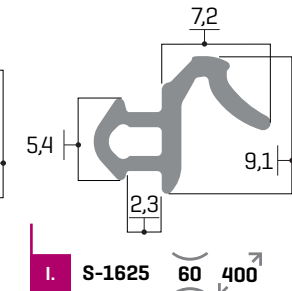
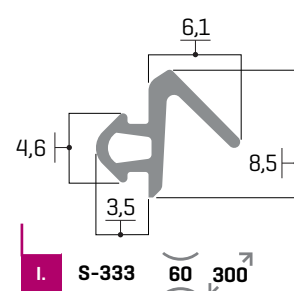
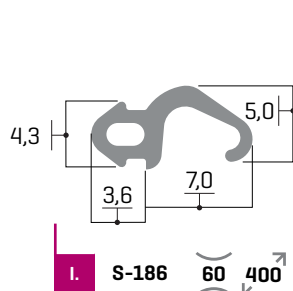
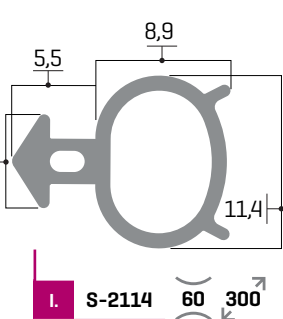
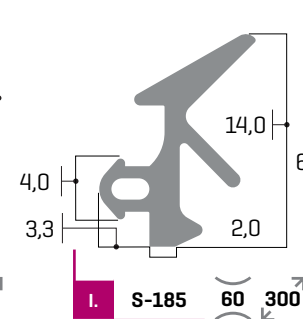
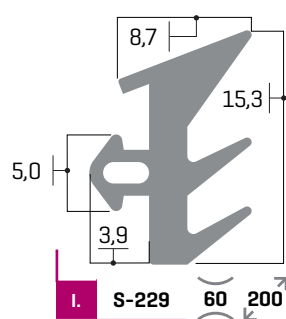
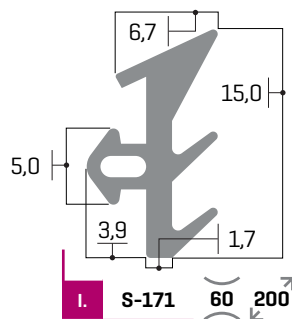
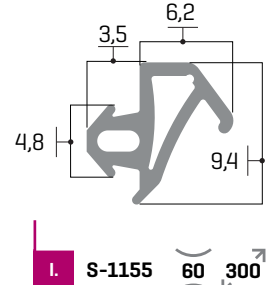
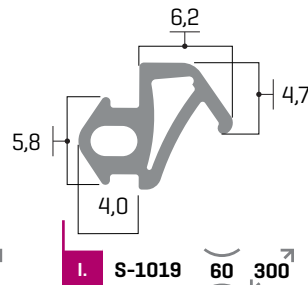
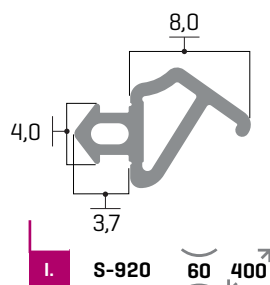
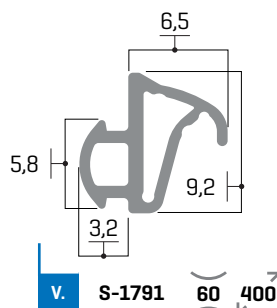
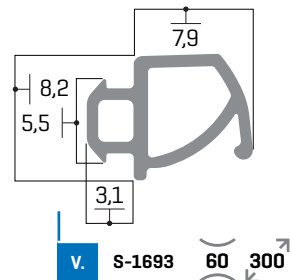
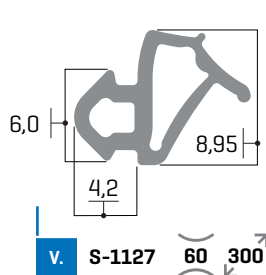
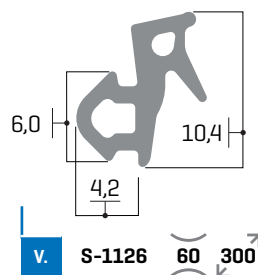
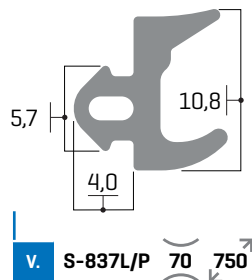
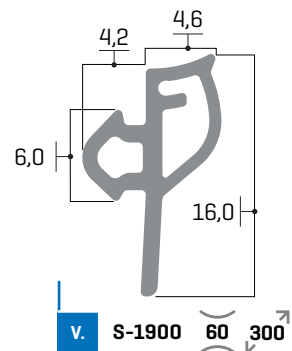
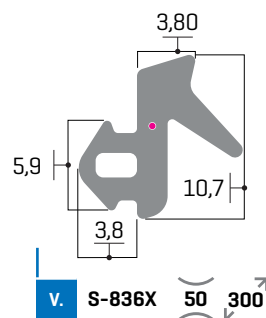
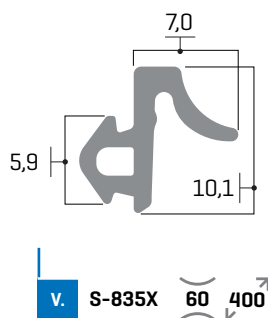
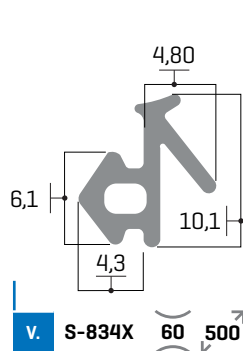


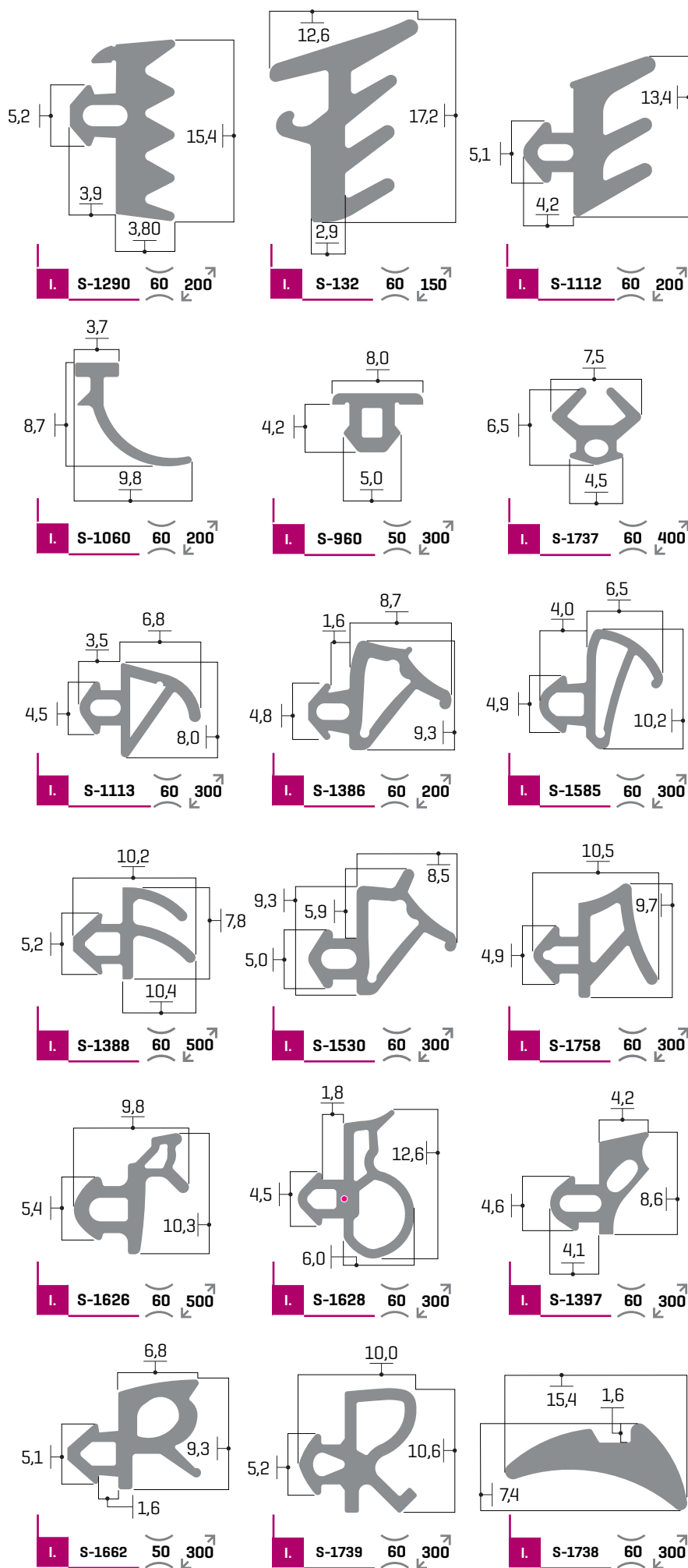
T. S-1122 60 250



T. S-1123 60 300



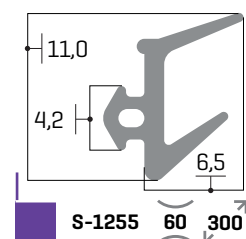
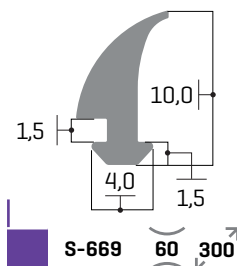
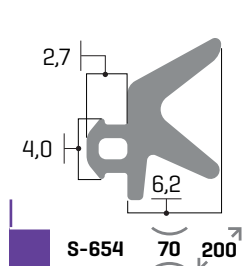
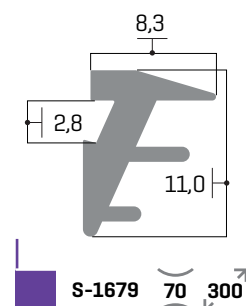
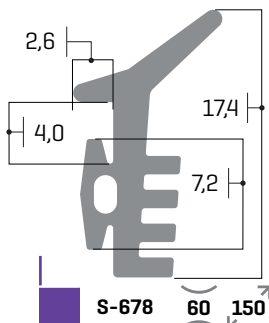
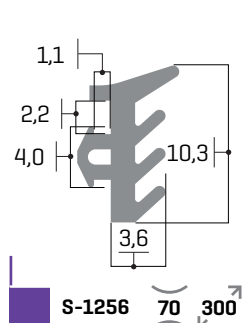
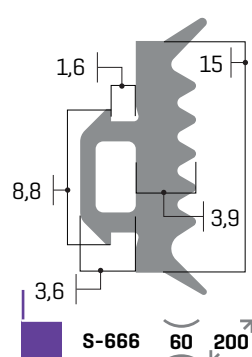
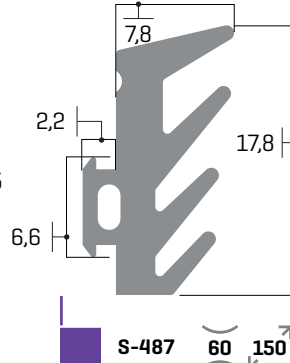
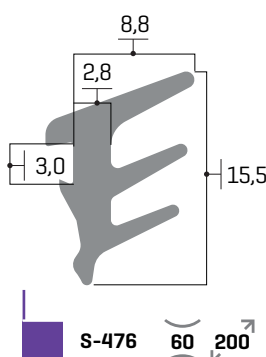
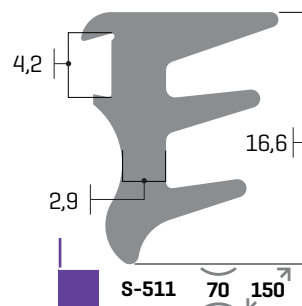
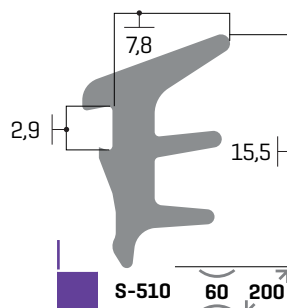
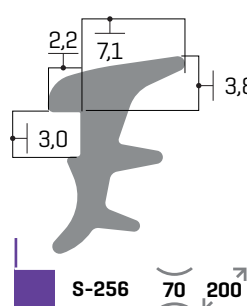
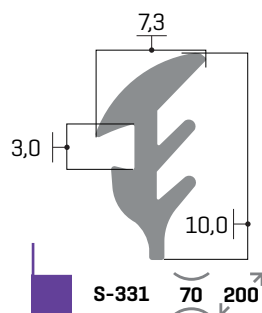
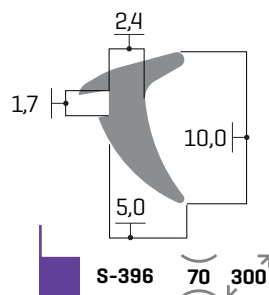
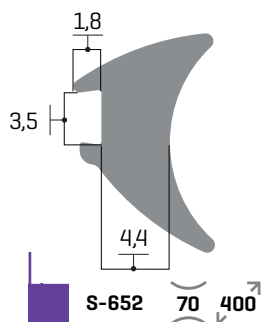
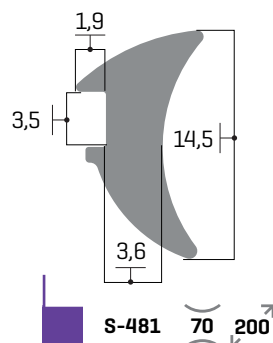
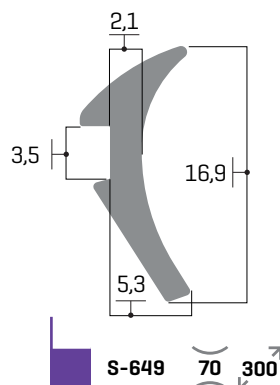
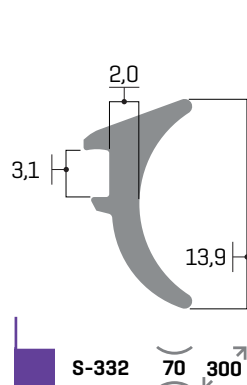


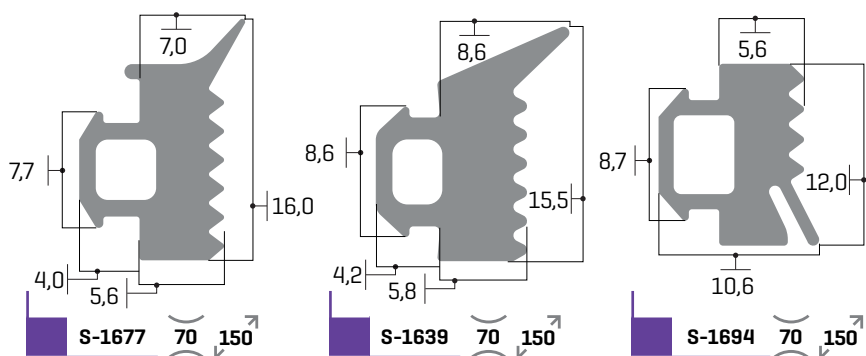
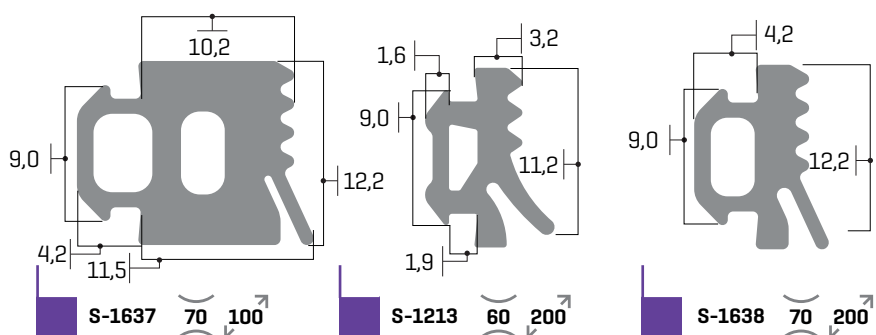
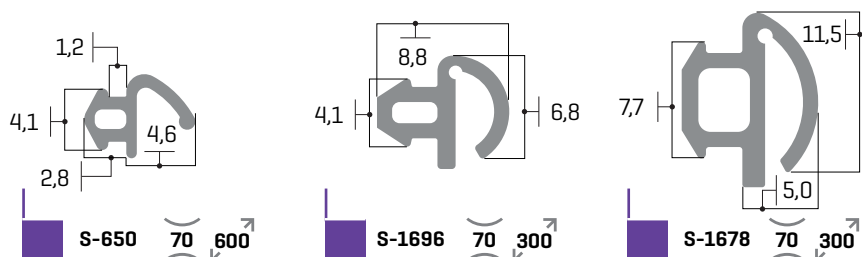
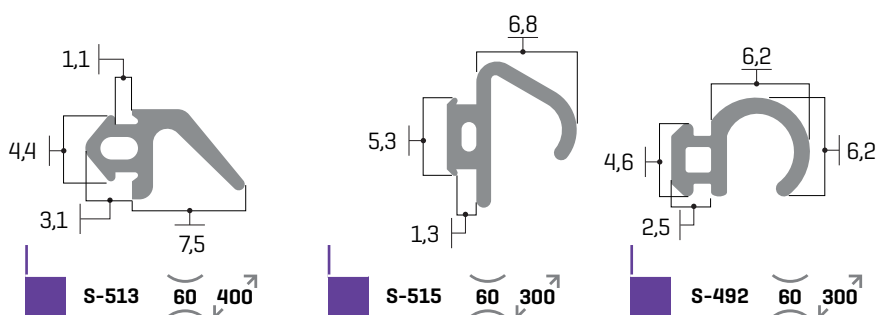
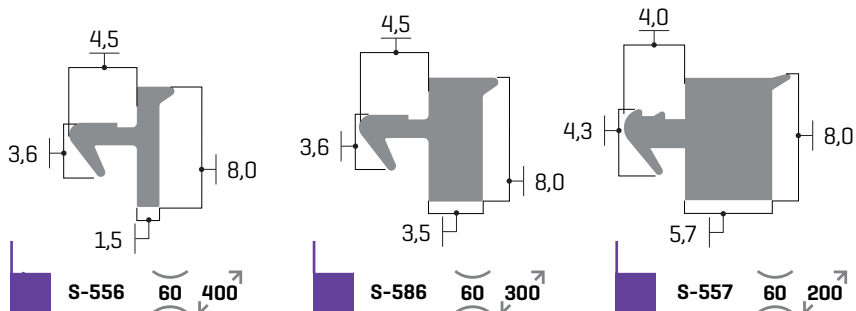
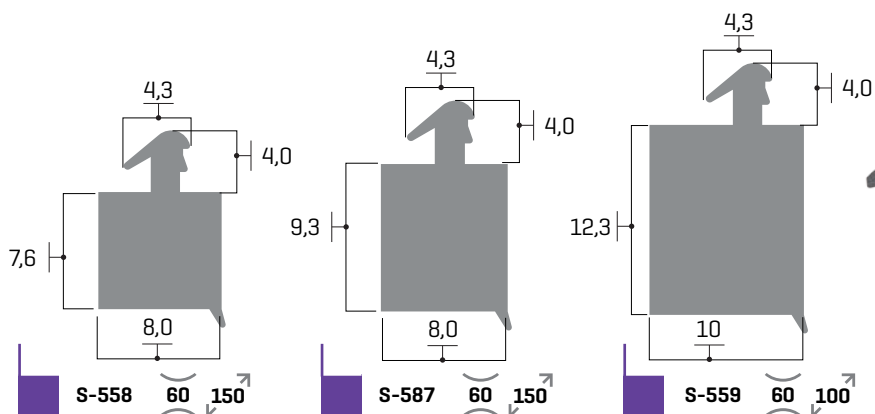


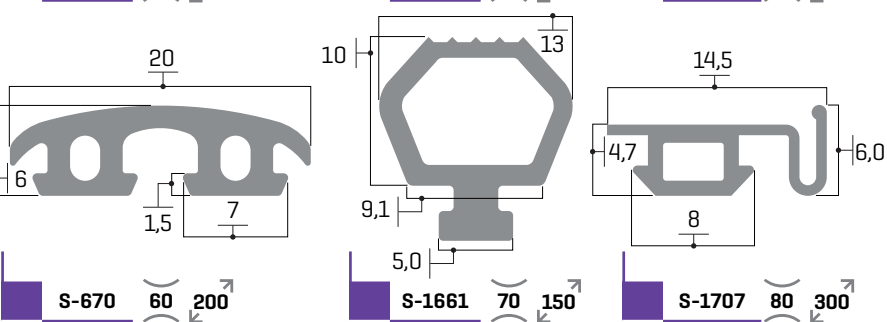
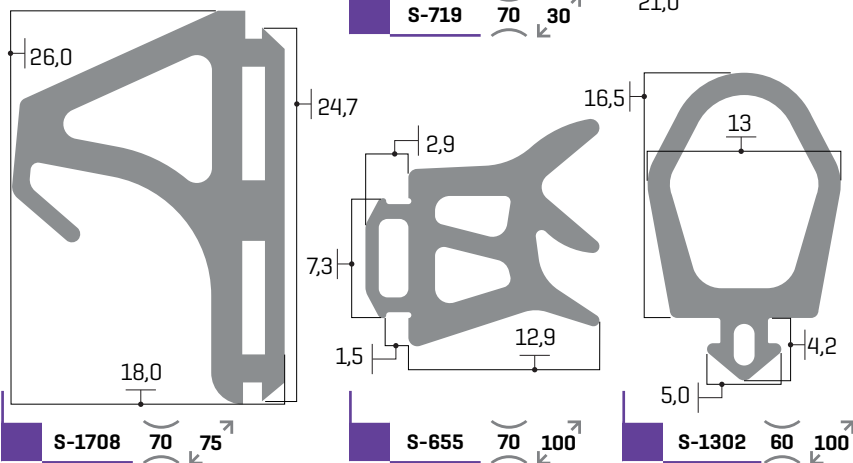
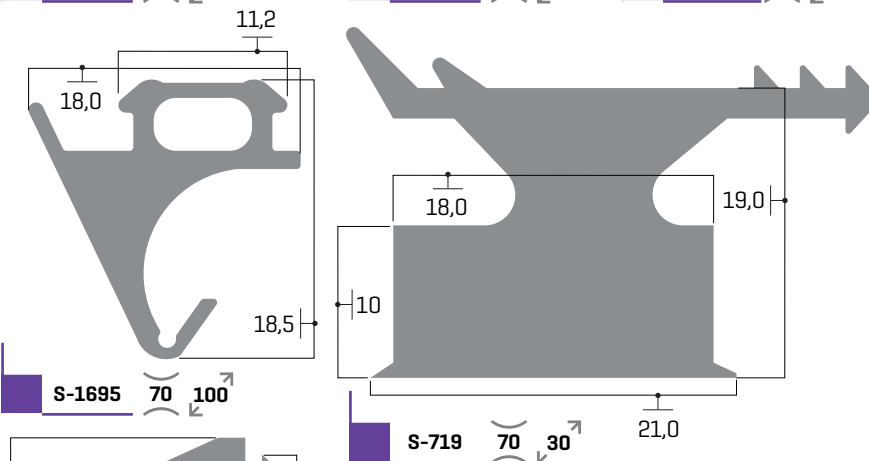
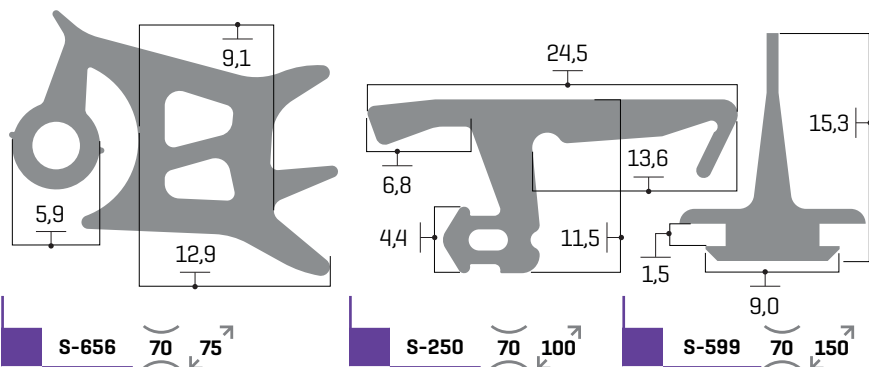
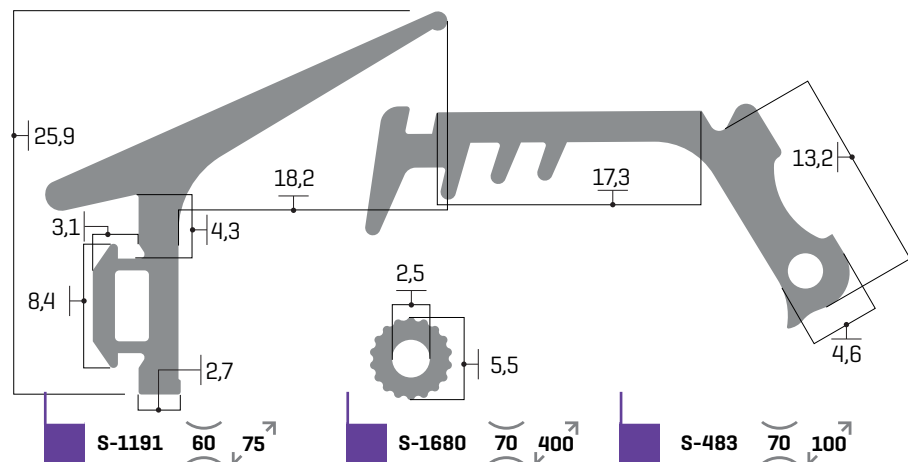
ALUMINIUM

Uszczelki do stolarki
aluminiowej
Gaskets for aluminum
joinery
Уплотнители для
алюминиевых окон

EPDM Sha M mm Kord

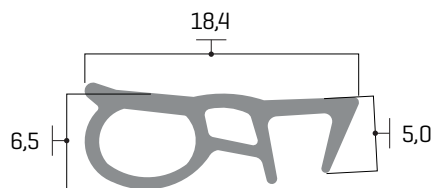




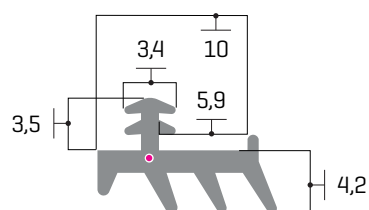


DREWNO

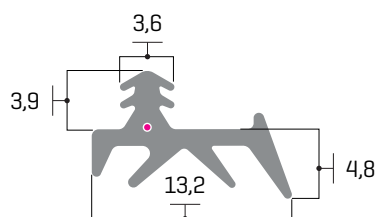
Uszczelki do stolarki
drewnianej
Gaskets for wooden
joinery
Уплотнители для
деревянных окон



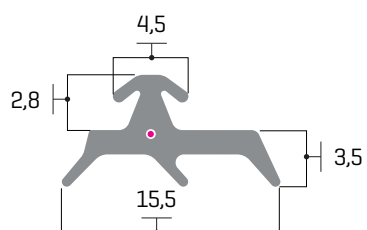
S-1394 60 200



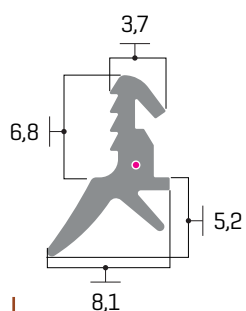
S-1396 60 300



S-1418 60 300



S-1423 60 300



U,1
S-1451 60 300



INNE

Uszczelki do
innych zastosowań
Gaskets for other
applications
Уплотнители для
других применений

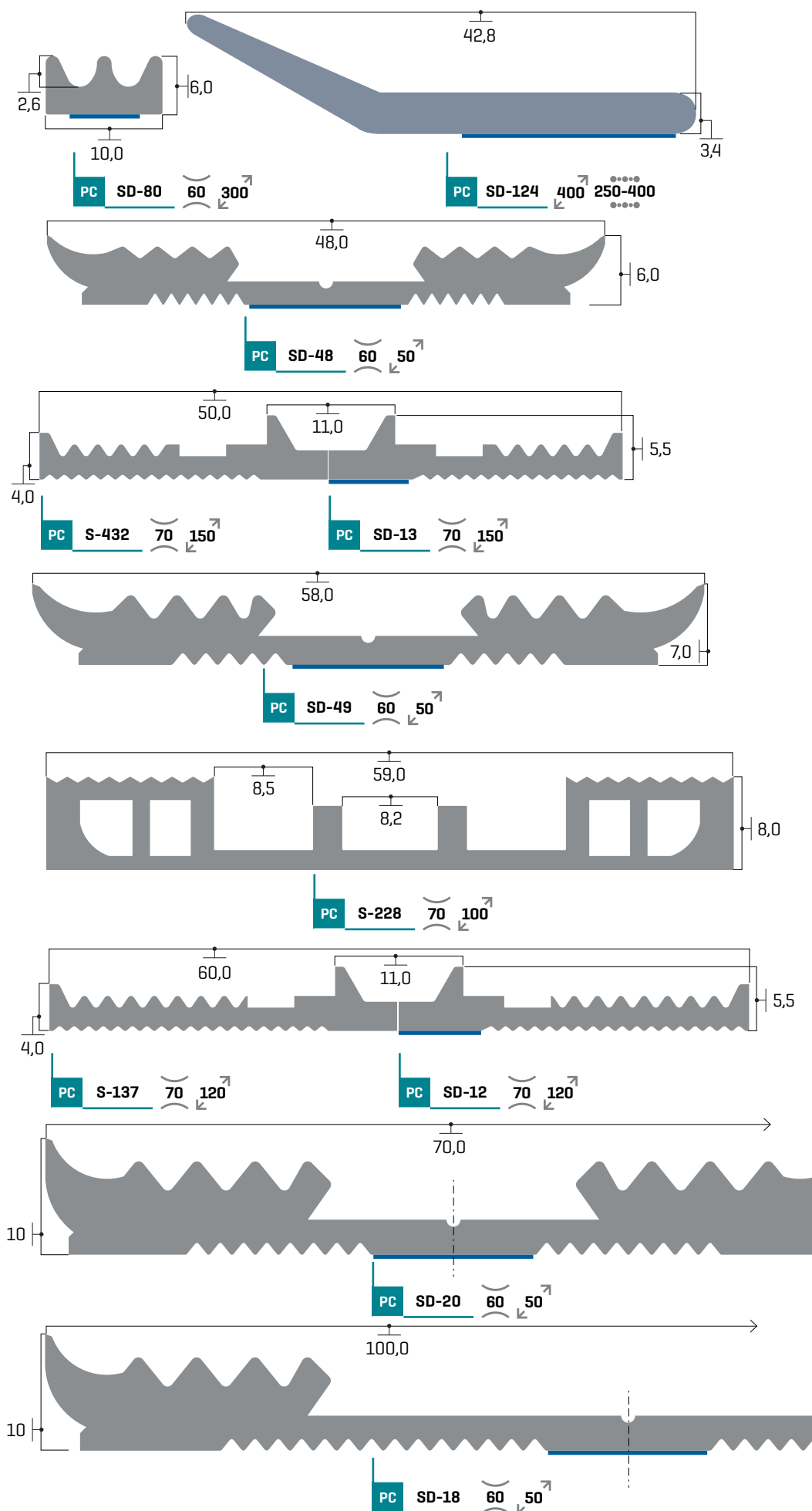
PC	Płyty poliwęglanowe ¹
EA	Ekrany akustyczne ²
DG	Drzwi garażowe ³
RL	Rolety ⁴
ST	Systemy stalowe ⁵
IN	Inne ⁶

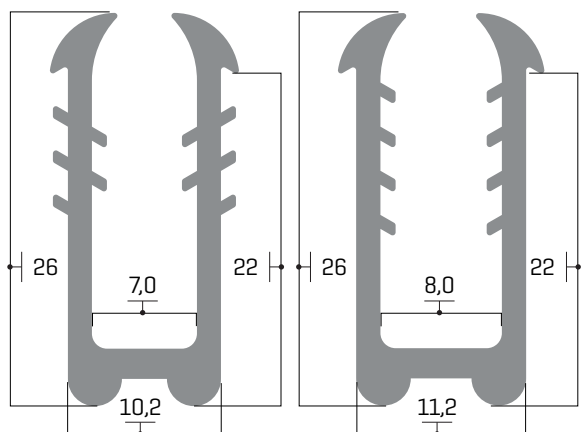
Taśma samoprzylepna
10 N/cm⁷

Flok poliamidowy⁸

EPDM g/dm³ mm
EPDM ShA M

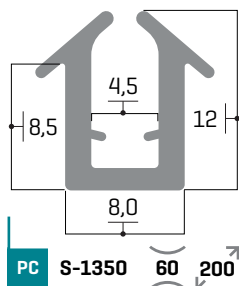
1. Polycarbonate sheets
1. Поликарбонатные листы
2. Acoustic screens
2. Акустических экранов
3. Garage Door
3. Гаражная дверь
4. Roller blinds
4. Рольштавни
5. Steel systems
5. Стальные системы
6. Others
6. Другим
7. Self-adhesive tape
7. Самоклеящаяся лента
8. Polyamide flock
8. Полиамидный флок



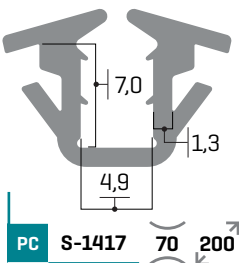


PC S-524 70 300

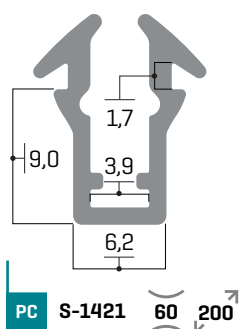
PC S-525 70 100



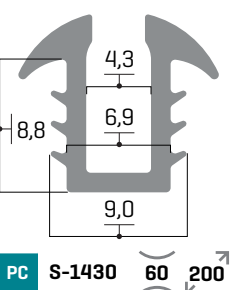
PC S-1350 60 200



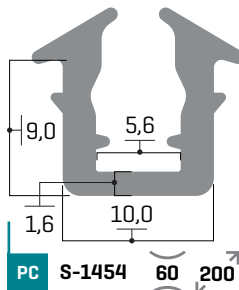
PC S-1417 70 200



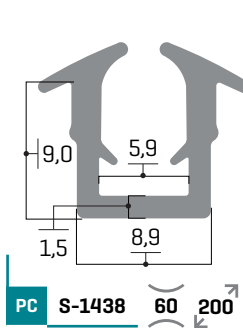
PC S-1421 60 200



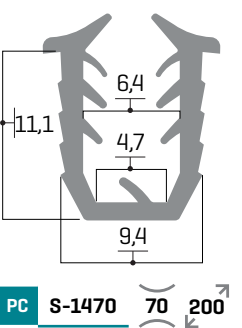
PC S-1430 60 200



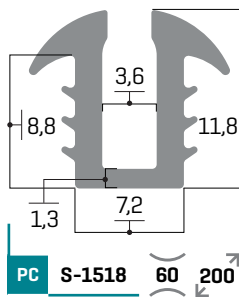
PC S-1454 60 200



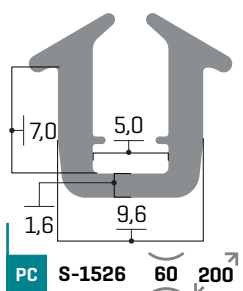
PC S-1438 60 200



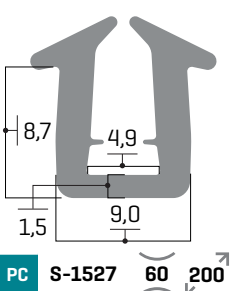
PC S-1470 70 200



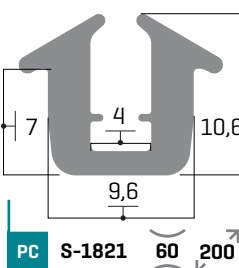
PC S-1518 60 200



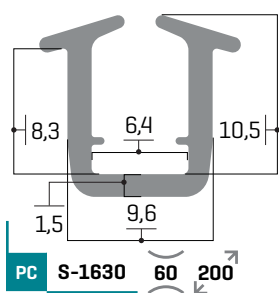
PC S-1526 60 200



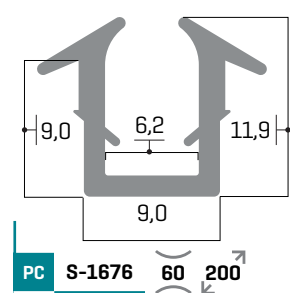
PC S-1527 60 200



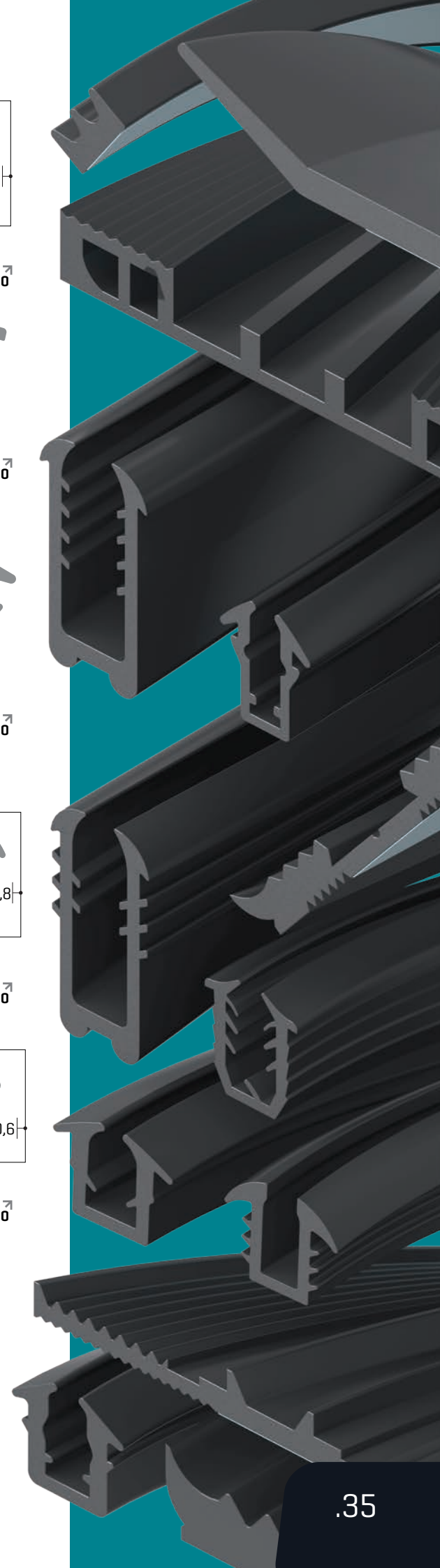
PC S-1821 60 200

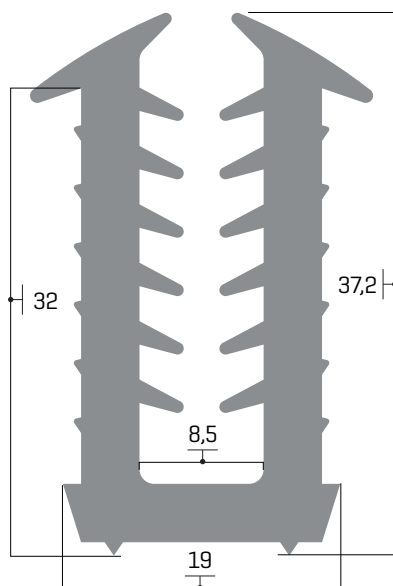


PC S-1630 60 200

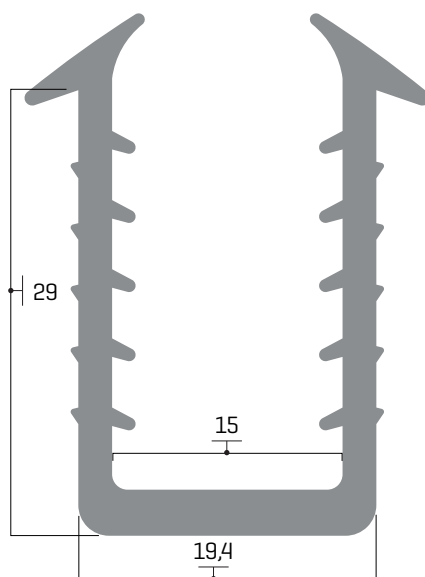


PC S-1676 60 200

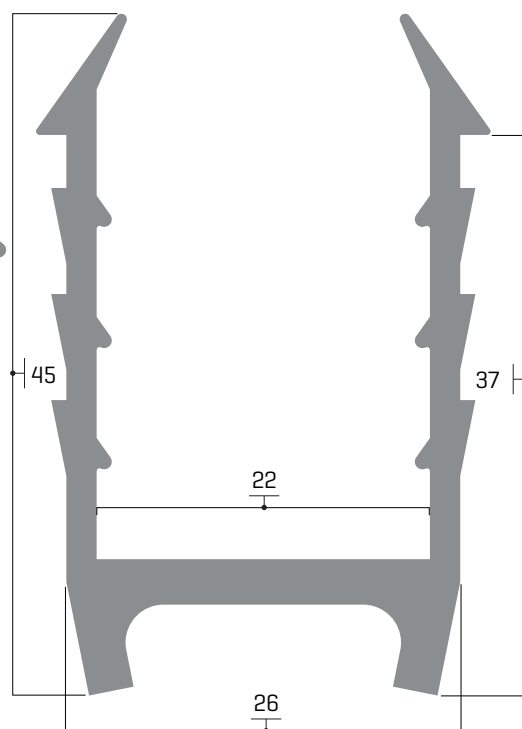




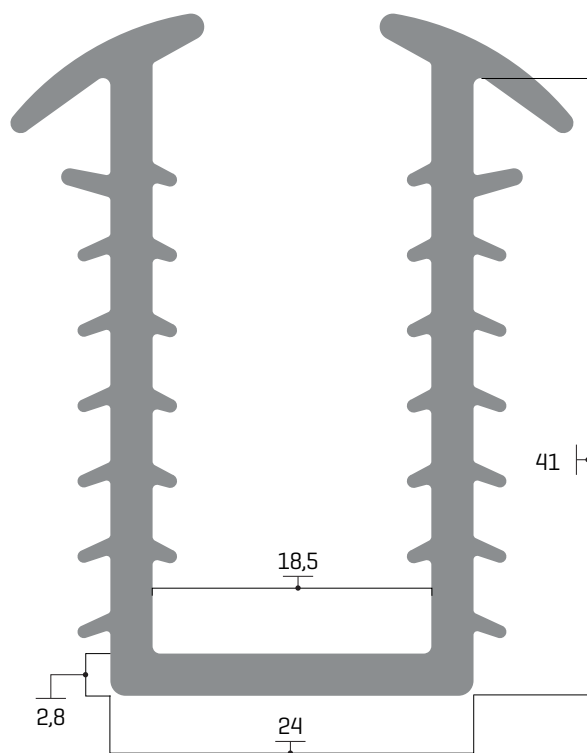
EA S-1675 70 300



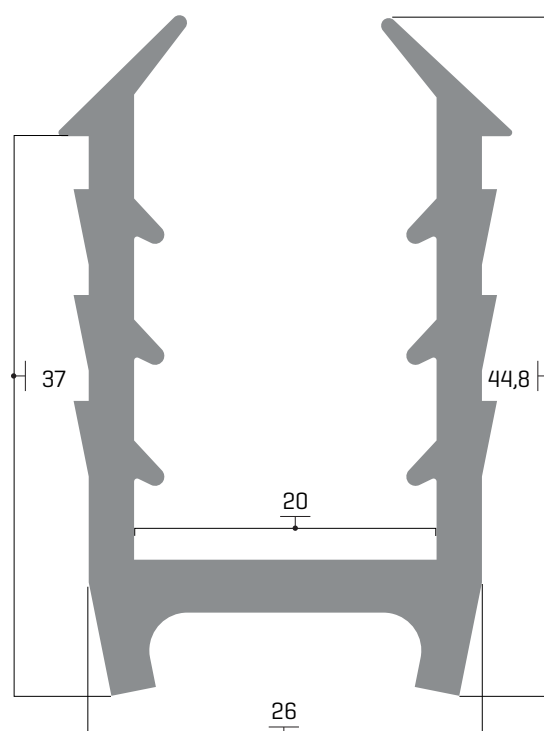
EA S-1426 70 500



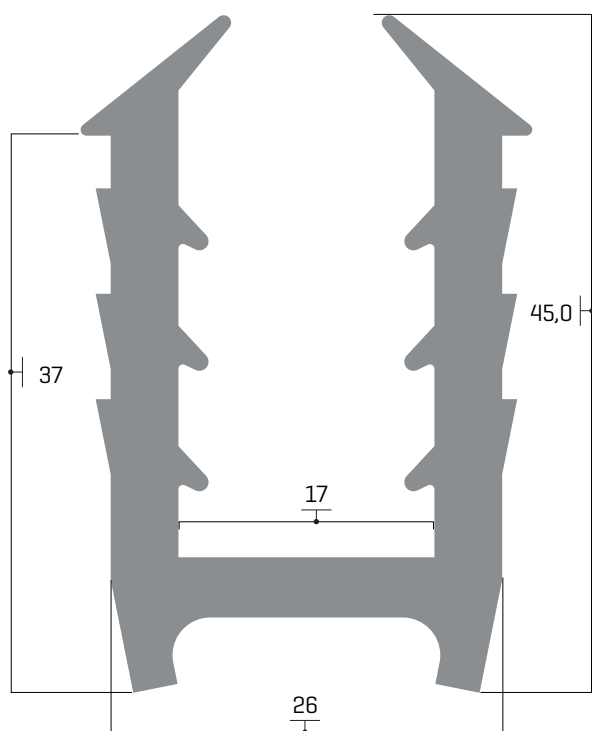
EA S-1579 70 300



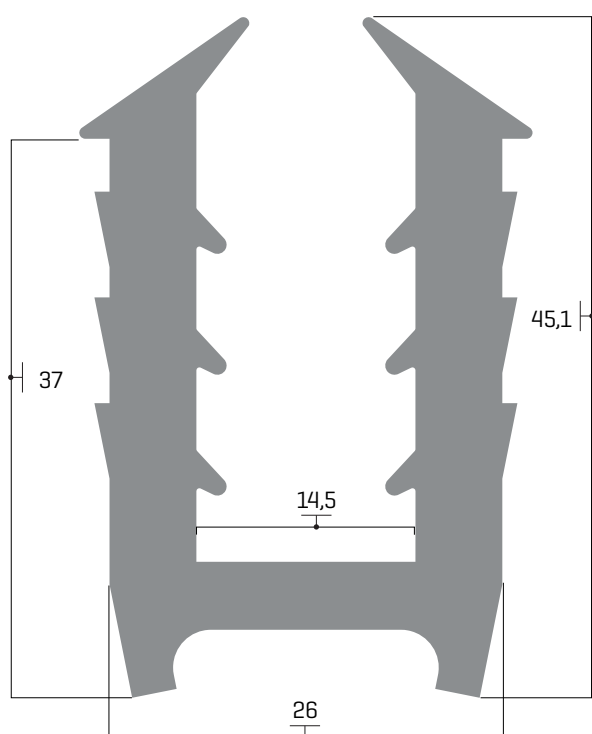
EA S-1508 70 300



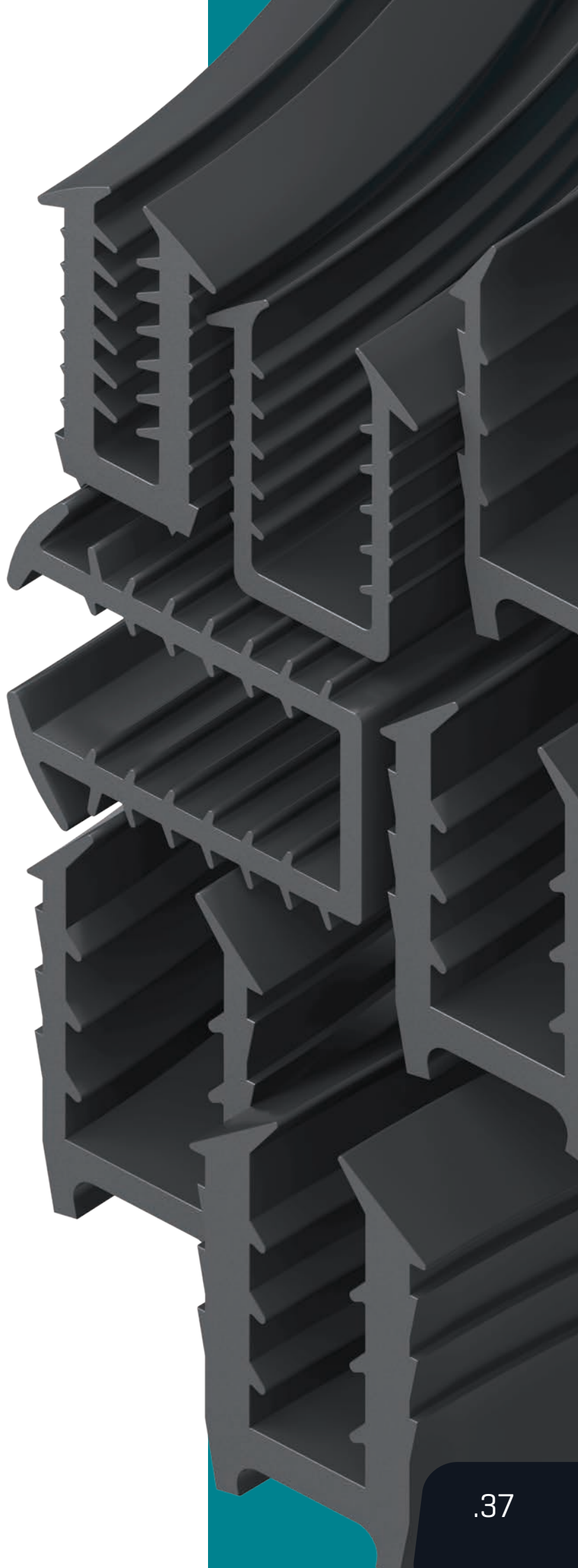
EA S-1578 70 300

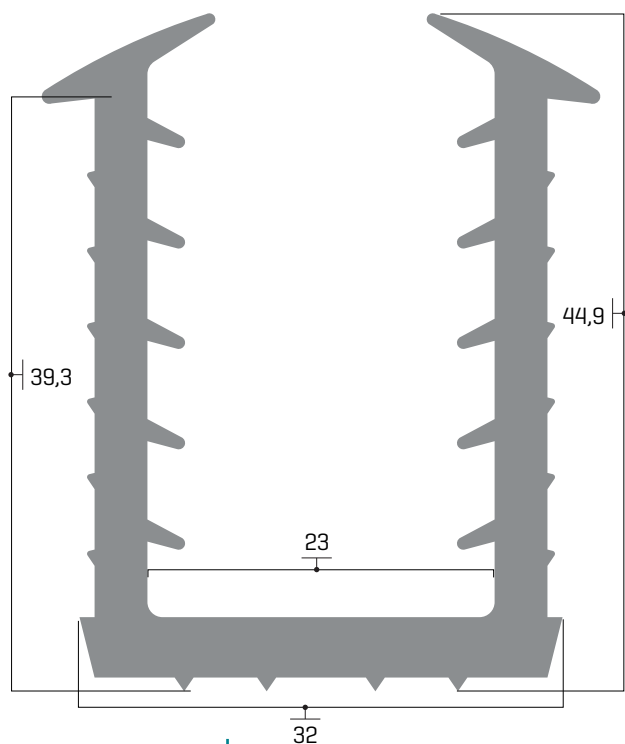


EA S-1577 70 240

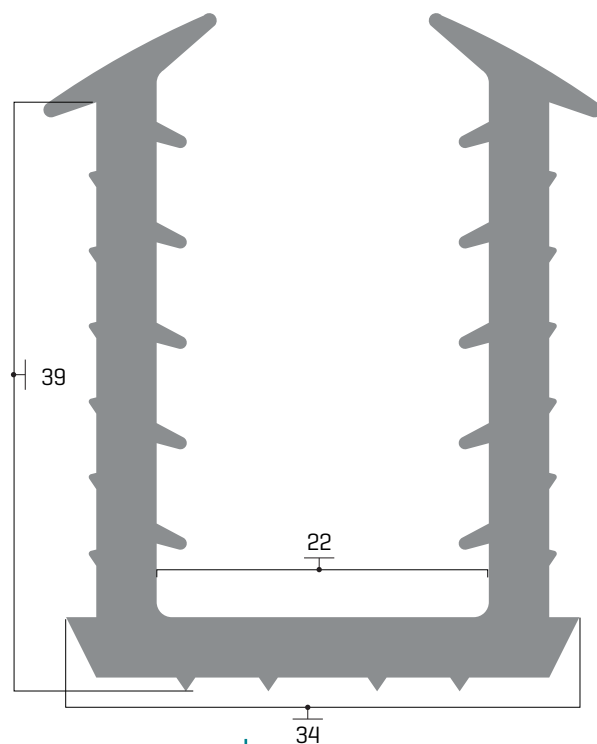


EA S-1576 70 225

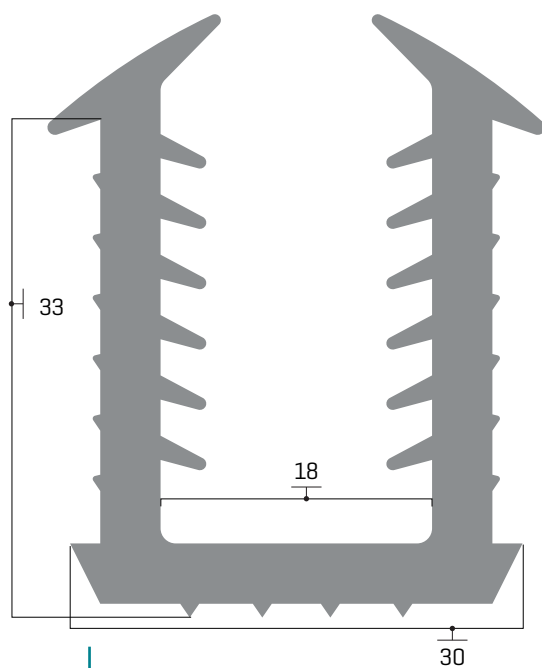




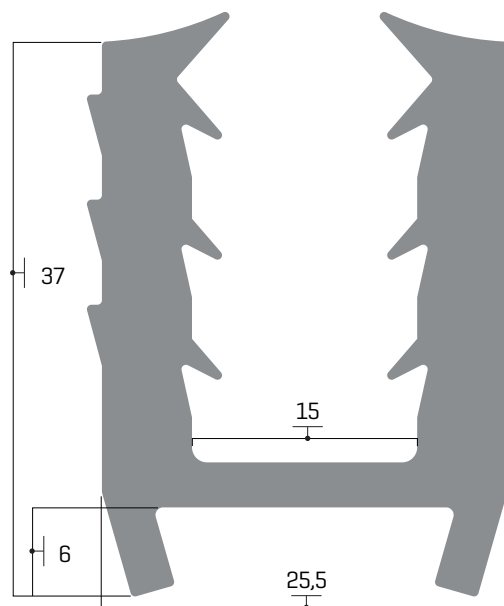
EA S-1796 70 200



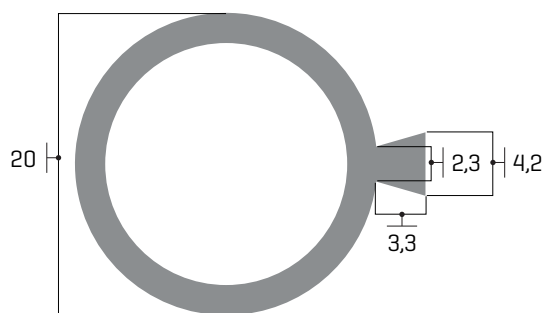
EA S-1399 70 200



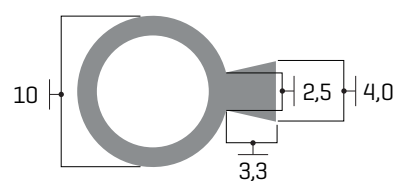
EA S-1400 70 300



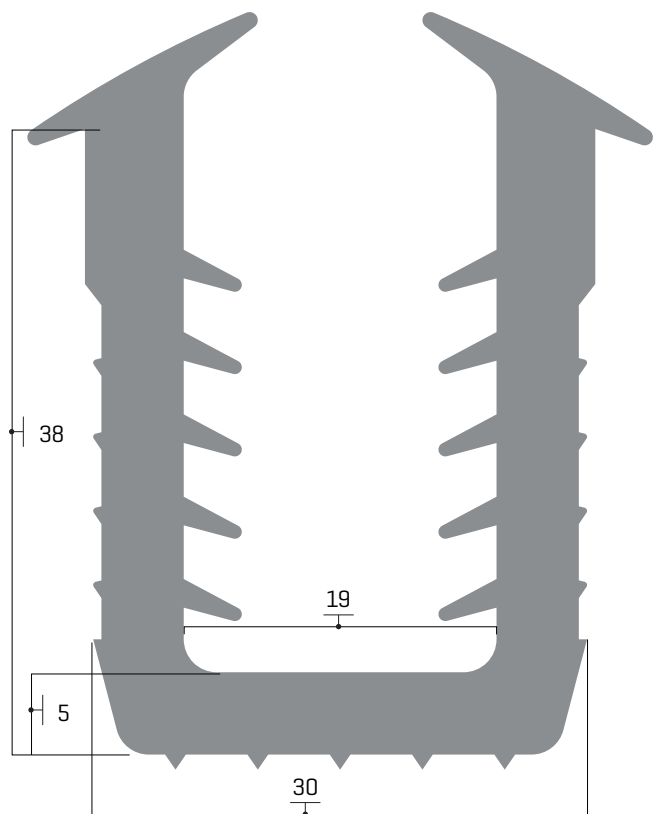
EA S-1788 60 300



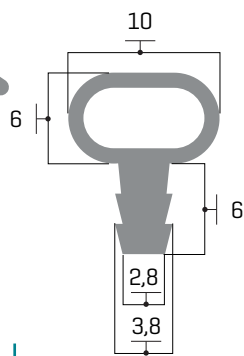
EA S-1659 70 75



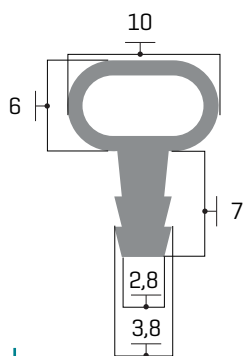
EA S-1582 70 200



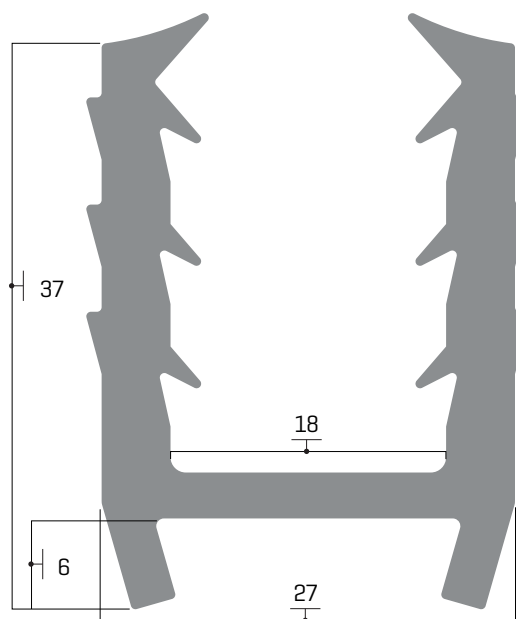
EA S-1573 70 225



EA S-1629 70 200



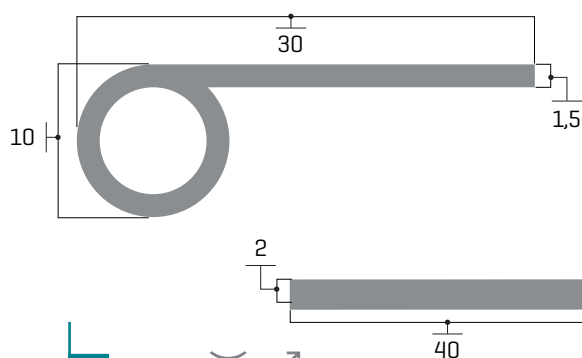
EA S-1580 70 300



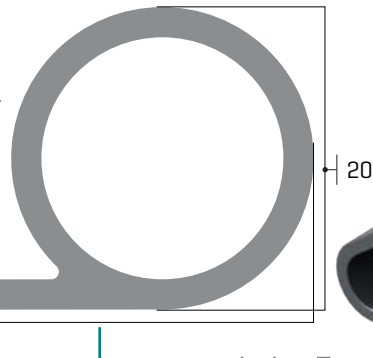
EA S-1781 60 300



EA S-1604 70 75

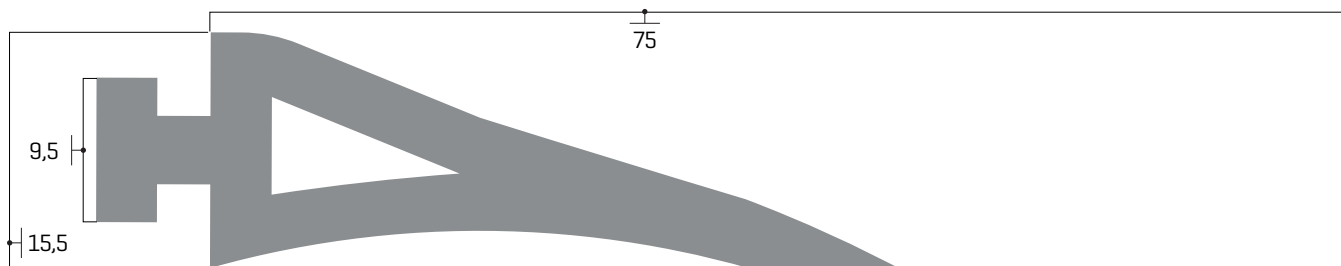


EA S-1571 70 100

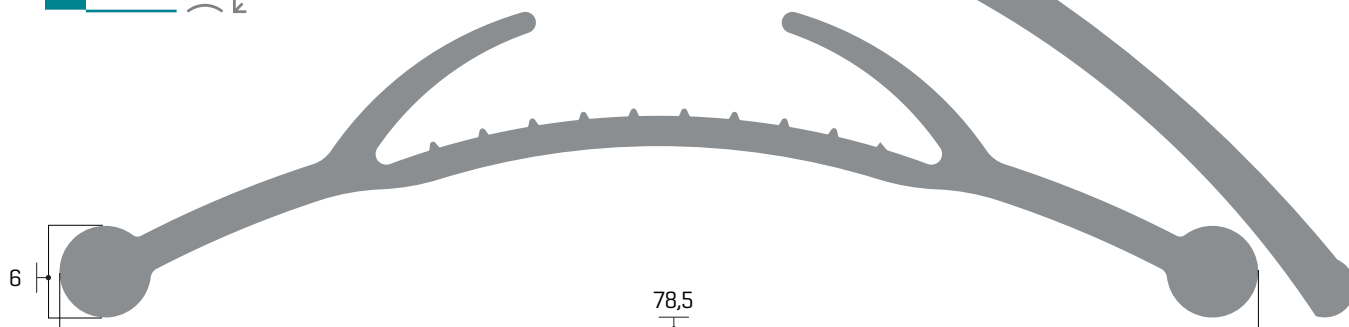


EA S-1605 70 50





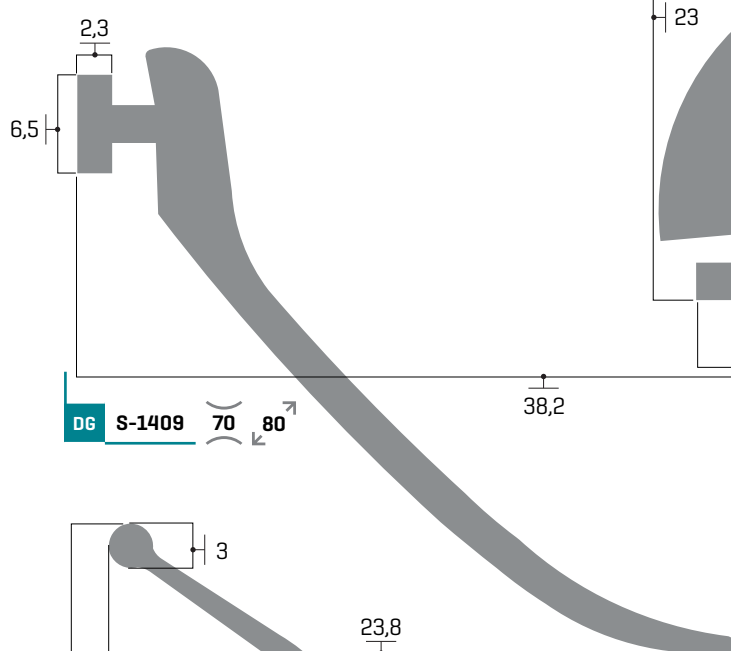
EA S-1596 (70) 375



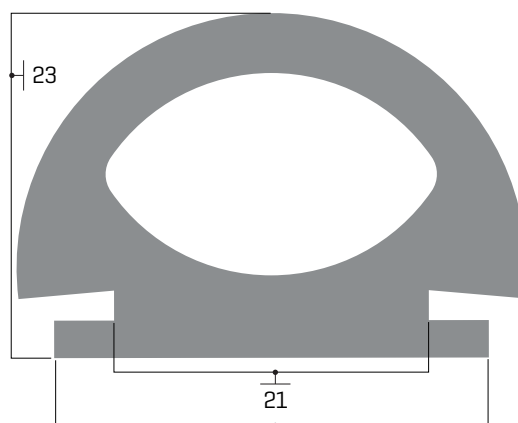
DG S-1403 (70) 75



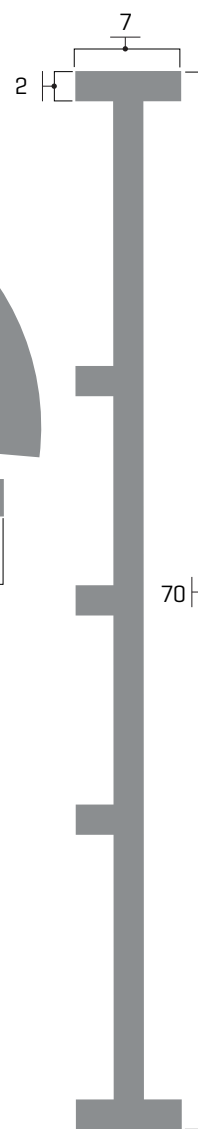
DG S-1404 (70) 80



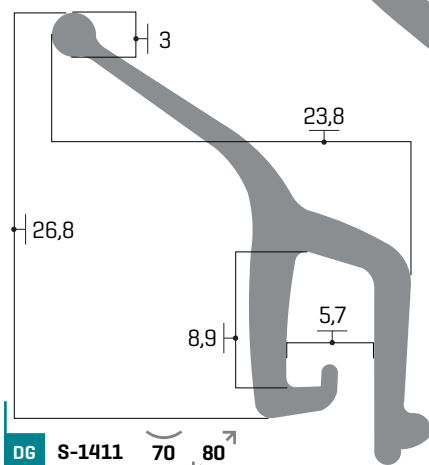
DG S-1409 (70) 80



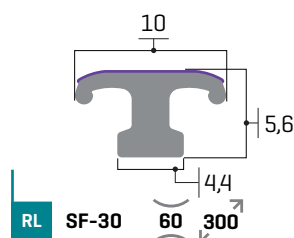
DG S-569 (70) 20



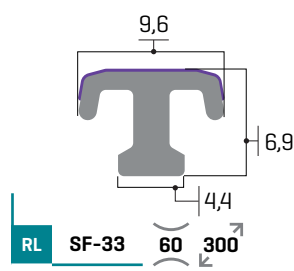
DG S-1410 (70) 80



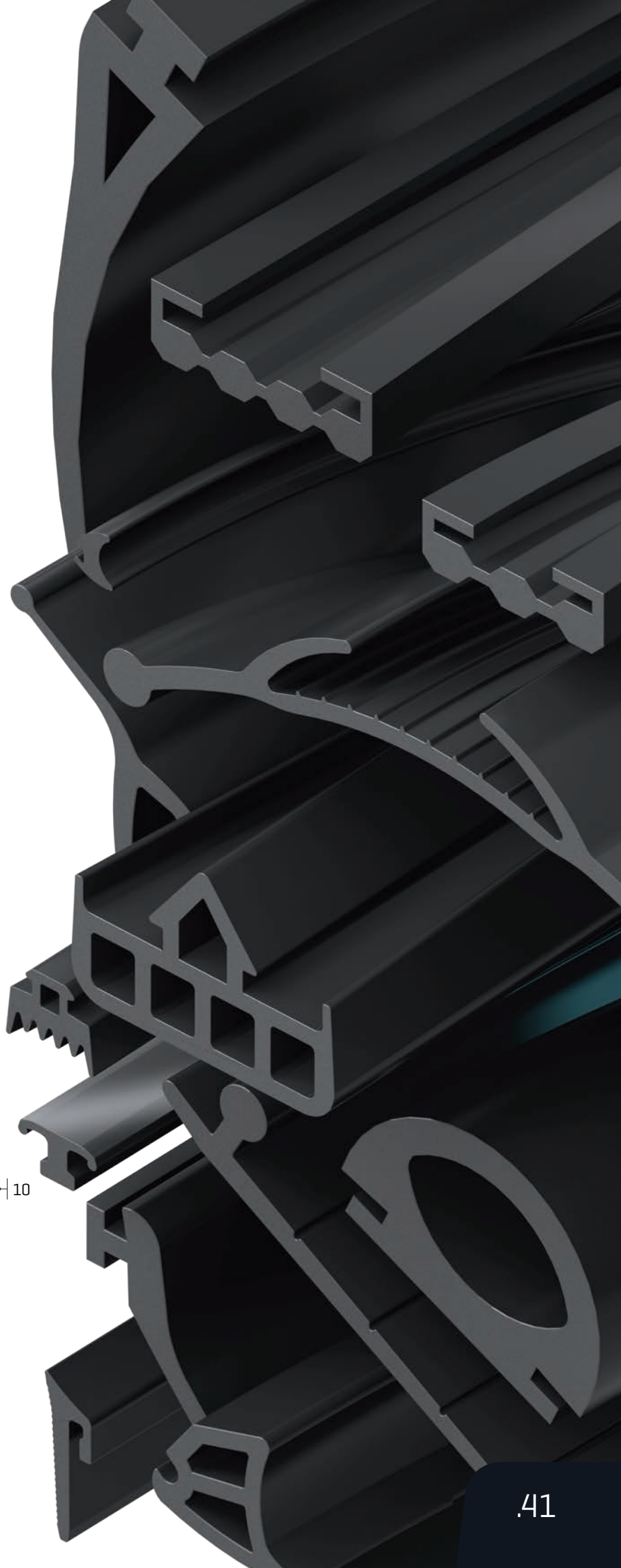
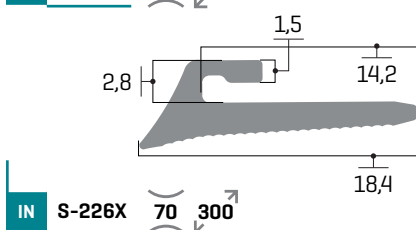
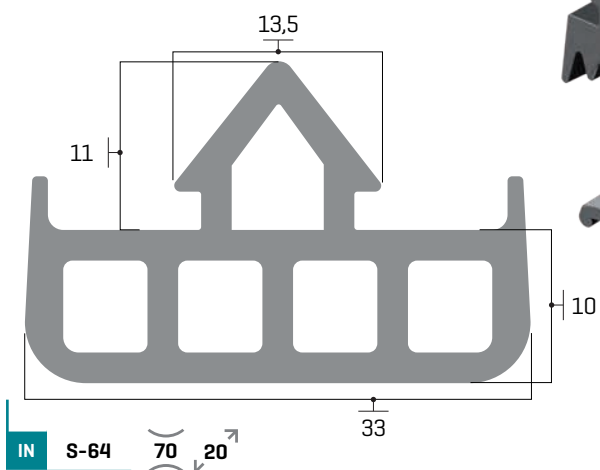
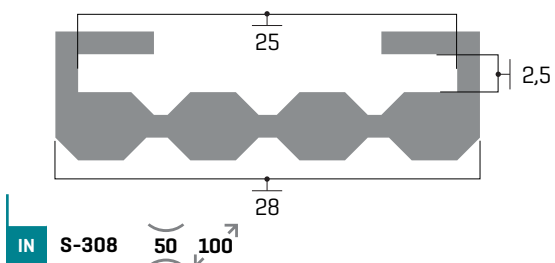
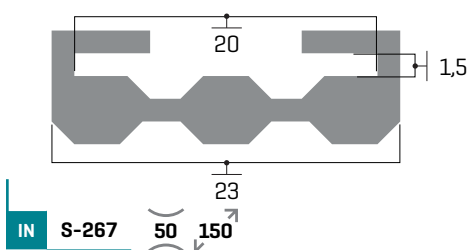
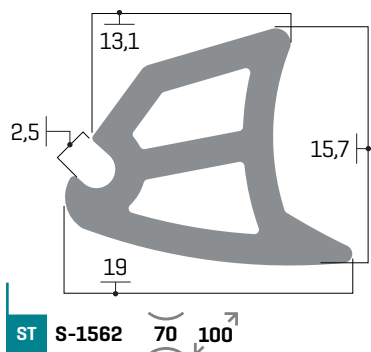
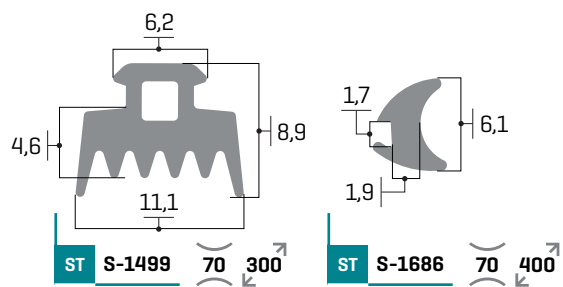
DG S-1411 (70) 80



RL SF-30 (60) 300



RL SF-33 (60) 300



UNIWERSALNE

Uszczelki z taśmą samoprzylepną
Gaskets with self-adhesive tape
Уплотнения с самоклеящейся лентой

UT	Uniwersalne z taśmą ¹
KT	Konsumenckie z taśmą ²
NT	Niepalne ³ DIN 5510 S4 ST2 SR2
RT	Do rynien ⁴

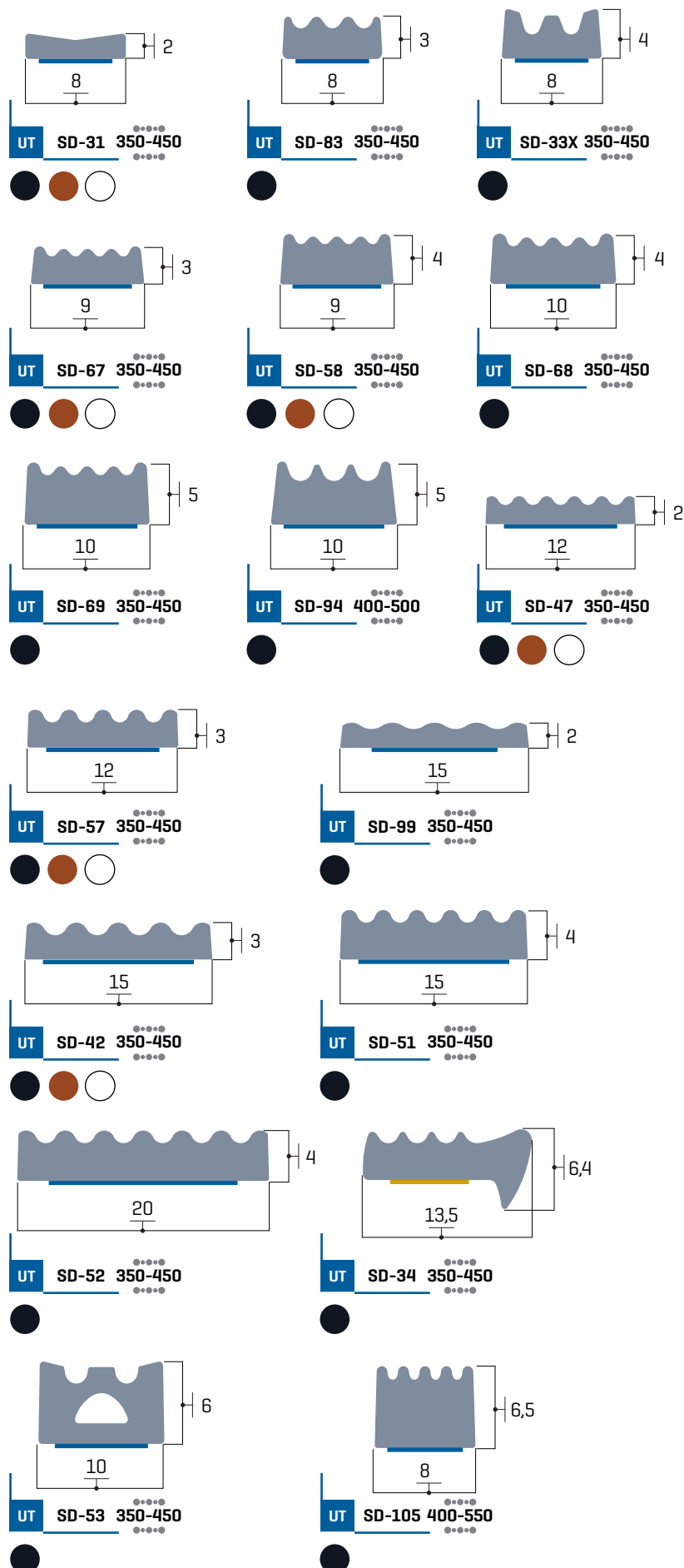
 Taśma samoprzylepna⁵
10 N/cm

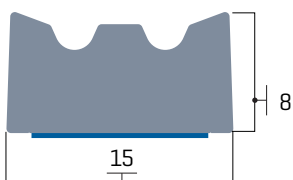
 Taśma samoprzylepna⁵
8 N/cm

EPDM  g/dm³

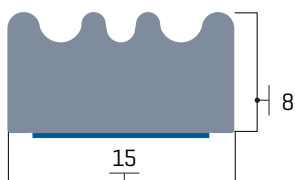
EPDM (ShA)  mm 
Kolor⁶ 

1. Universal with tape
1. Универсальный с лентой
2. Consumer with tape
2. Потребитель с лентой
3. Non-flammable
3. Не воспламеняется
4. For gutters
4. Для желобов
5. Self-adhesive tape
5. Самоклеящаяся лента
6. Color
6. Цвет

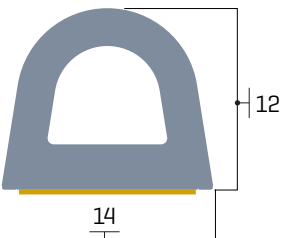




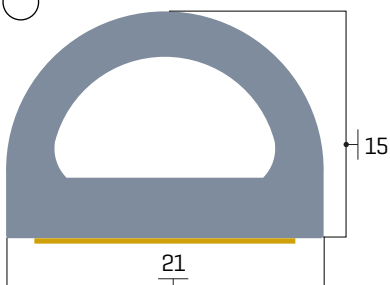
UT SD-30X 350-450



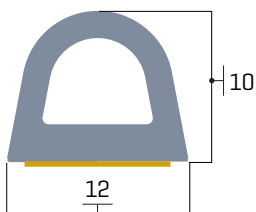
UT SD-84 250-350



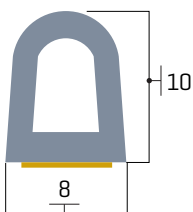
UT SD-55 250-350



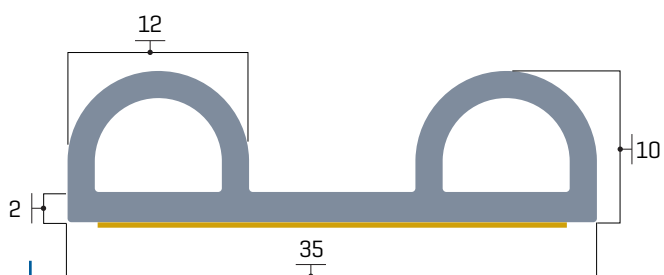
UT SD-112 400-550



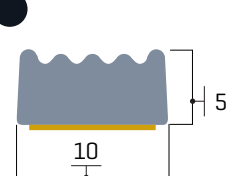
UT SD-54 250-350



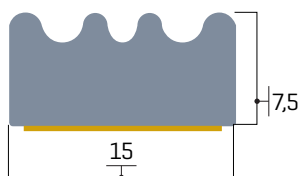
UT SD-43X 350-450



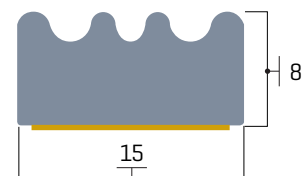
UT SD-138 350-450



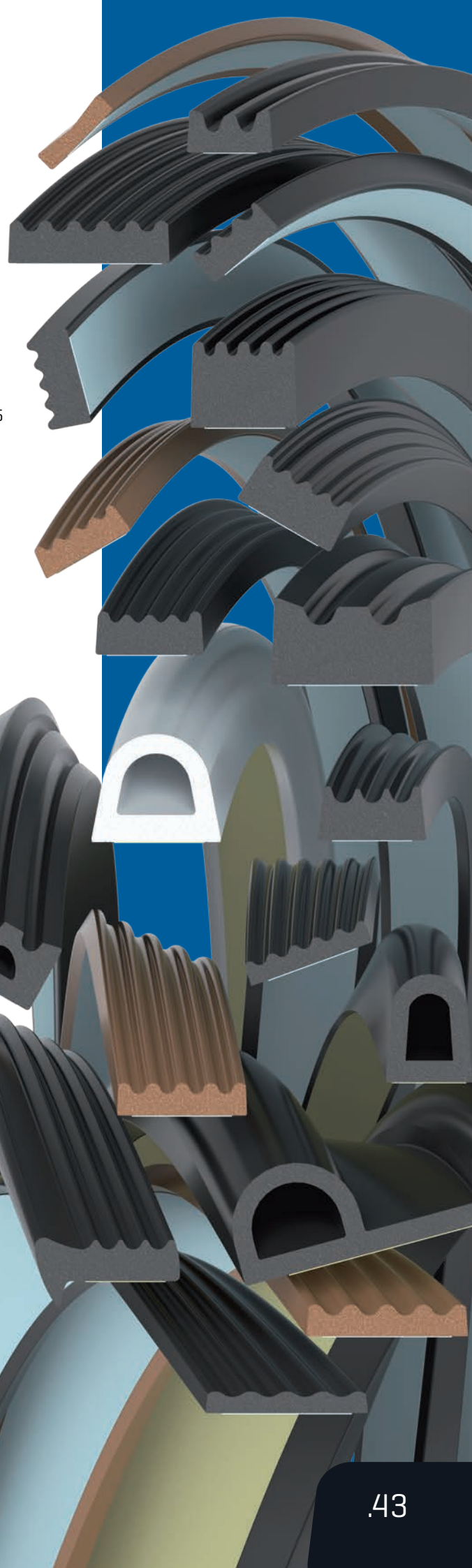
NT SD-69N 650-850

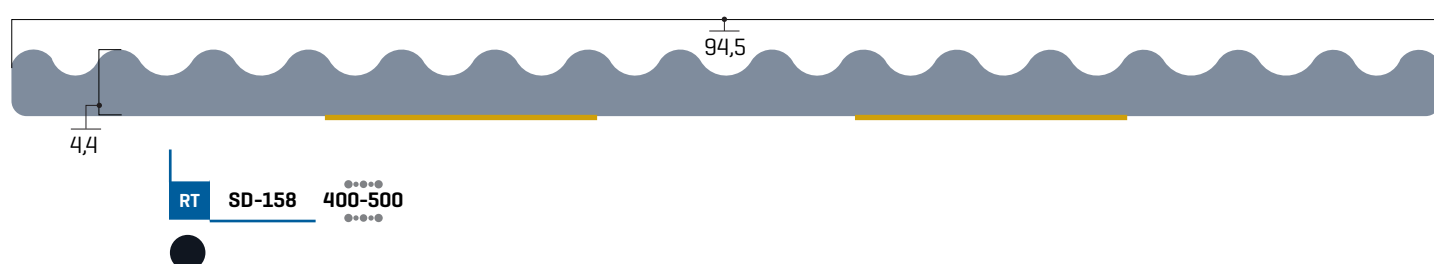
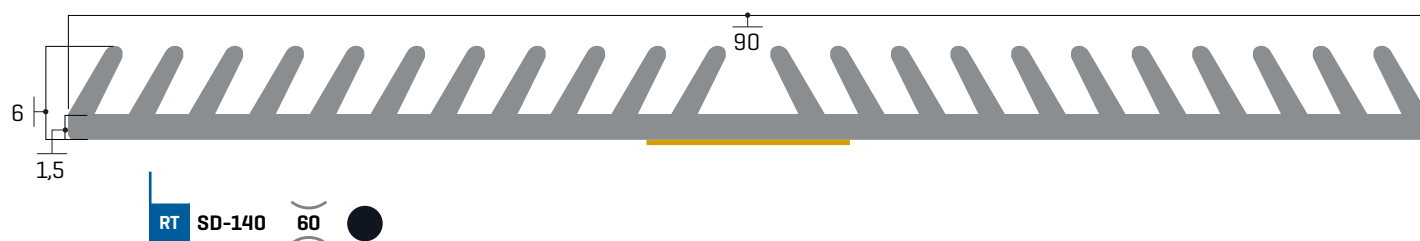
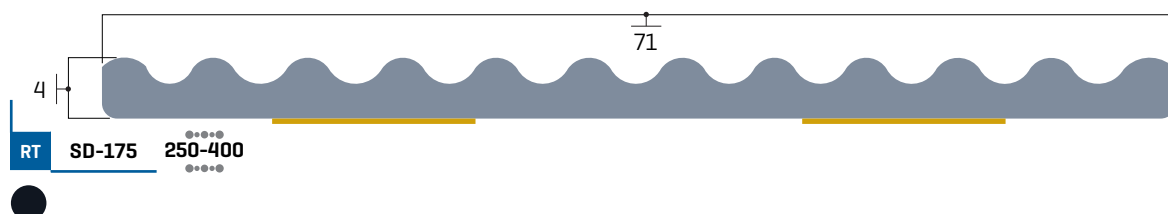
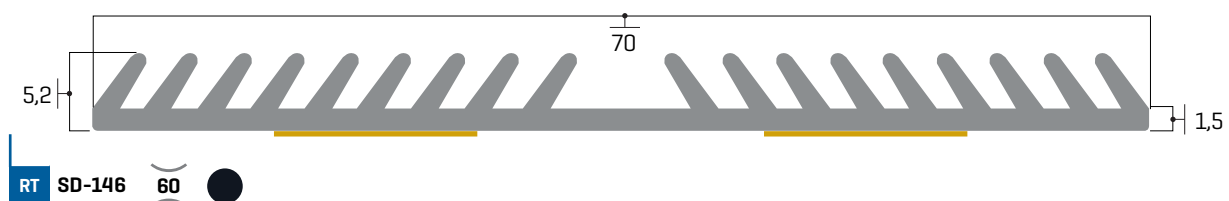
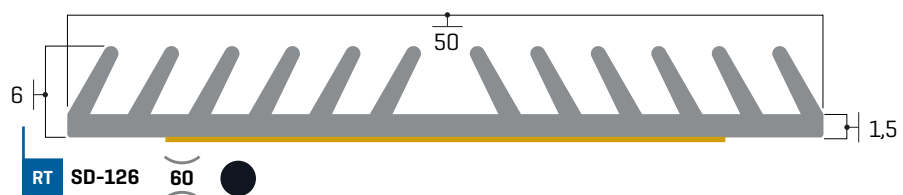
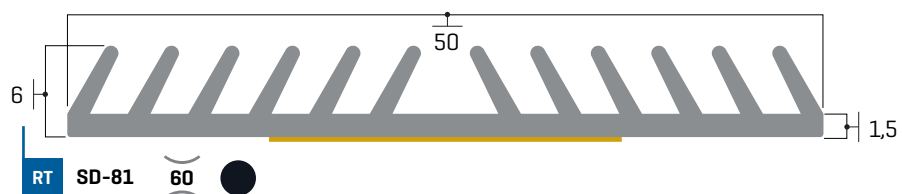
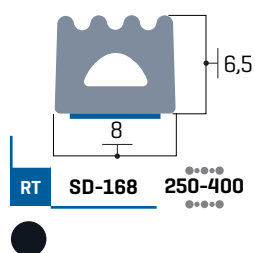
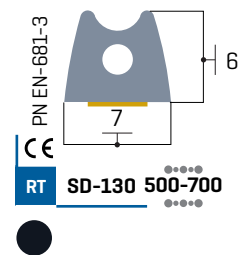
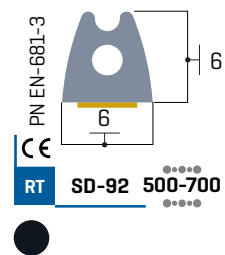
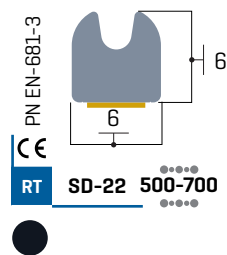
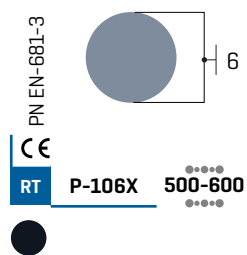


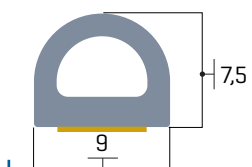
NT SD-139N 650-850



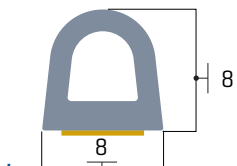
NT SD-84N 650-850



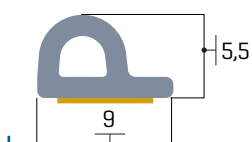




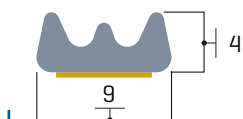
KT SD-97C 450-650



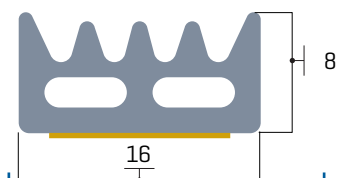
KT SD-50 250-350



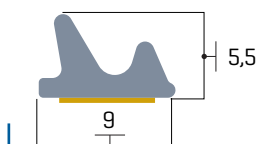
KT SD-39 250-350



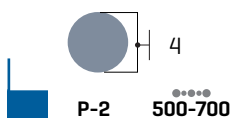
KT SD-40 250-350



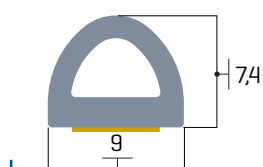
KT SD-95 250-400



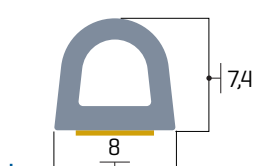
KT SD-73 250-350



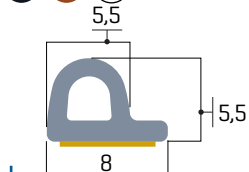
P-2 500-700



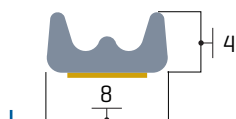
KT SD-1 250-350



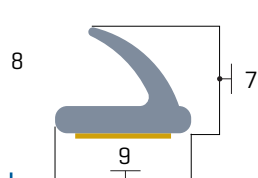
KT SD-109 250-350



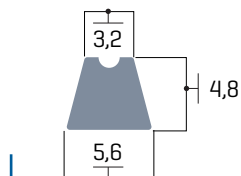
KT SD-169 250-350



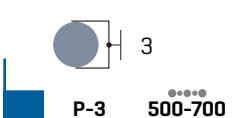
KT SD-170 250-350



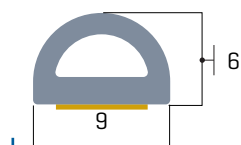
KT SD-14 350-450



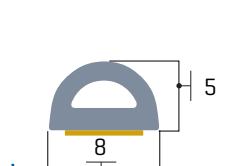
P-115 400-500



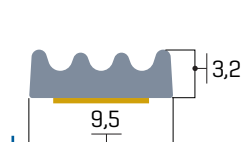
P-3 500-700



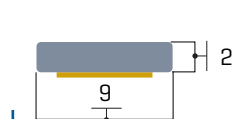
KT SD-4 250-350



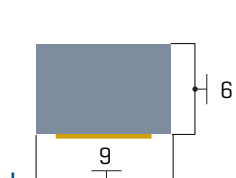
KT SD-110 250-350



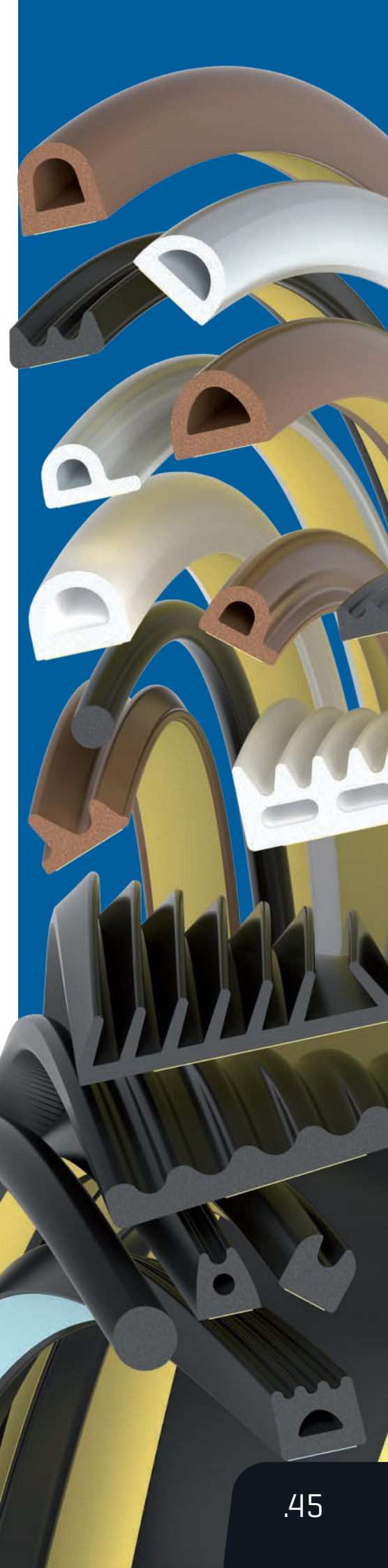
KT SD-64 250-350



KT SD-106 250-350



KT SD-111 250-350



Grupa Sanok Rubber obejmuje czternastę podmiotów zależnych: w Polsce, Niemczech, Francji, Rosji, na Ukrainie, Białorusi i w Meksyku.

The Sanok Rubber Group includes fourteen subsidiaries: in Poland, Germany, France, Russia, Ukraine, Belarus and Mexico.

Sanok Rubber Group включает в себя четырнадцать дочерних предприятий: в Польше, Германии, Франции, России, Украине, Беларуси и Мексике.

STOMIL SANOK DYSTRYBUCJA SP. Z O.O.
www.stomildystrybucja.pl

62-025 KOSTRZYN
ul. Wrzesińska 70
kom: +48 693 810 088
kom: +48 885 982 174
poznan@stomildystrybucja.pl

43-200 PSZCZYNA
ul. Górnośląska 3e
kom: +48 601 530 012
kom: +48 603 860 060
pszczyzna@stomildystrybucja.pl

11-015 OLSZTYNEK
ul. Mrongowiusza 29
kom: +48 601 448 579
kom: +48 601 448 291
olsztynek@stomildystrybucja.pl

39-200 DĘBICA
ul. Lwowska 32
kom: +48 885 958 195
kom: +48 601 845 082
debica@stomildystrybucja.pl

СТОМИЛЬ САНОК БР

Республика Беларусь, 224020
г. Брест, ул. Московская, 202
тел.: +375 162 41 69 00
факс: +375 162 41 64 99
sekretariat@stomilsanok.by
www.stomilsanok.by

СТОМИЛЬ САНОК УКРАЇНА

Україна, 33013, м. Рівне
вул. Князя Володимира,
буд. 75, оф. 37
тел.: +38 0362 26 14 02
факс: +38 0362 26 14 02
office@stomilsanok.com.ua
www.stomilsanok.com.ua



SANOK RUBBER

Sanok Rubber Company S.A.

38-500 Sanok, ul. Przemyska 24

tel. +48 13 46 54 444

www.sanokrubber.com